

DAFTAR ISI

HALAMAN AWAL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Konsep & Teori	7
2.1.1 Pengertian Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	7
2.1.2 Tujuan Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	7
2.1.3 Jenis-Jenis Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>)	8
2.1.4 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	10
2.1.5 Definisi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	11
2.1.6 Manfaat <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	12
2.1.7 Pilar-Pilar <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	13
2.1.8 Analisa Produktivitas <i>Six Big Losses</i>	14
2.1.9 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	15
2.1.10 Tujuan Implemntasi <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	17
2.1.11 Cara penilaian Skor <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	18
2.1.12 Teknik-Teknik Perbaikan Kualitas	18

2.1.13	Diagram Pareto Chart.....	19
2.1.14	Fishbone Diagram	19
2.2	Penelitian Terdahulu.....	20
2.3	Kerangka Pemikiran	23
BAB III	METODE PENELITIAN.....	24
3.1	Jenis Penellitian.....	24
3.2	Periode Data	24
3.3	Metode Pengumpulan Data	24
3.4	Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	25
3.4.1	Pengolahan Data.....	25
3.4.2	Analisa Hasil	25
3.4.3	Kesimpulan dan Saran.....	25
3.5	Langkah – Langkah Penelitian.....	25
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	27
4.1	Pengumpulan Data	27
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	27
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	30
4.1.3	Produk yang Dihasilkan	30
4.1.4	Struktur Organisasi Perusahaan	31
4.1.5	Tenaga Kerja dan Jam Kerja	34
4.2	Pengolahan Data	36
4.2.1	<i>Available Time</i>	36
4.2.2	<i>Planned Downtime</i>	36
4.2.3	<i>Loading Time</i>	37
4.2.4	<i>Downtime</i>	37
4.2.5	<i>Breakdown</i>	37
4.2.6	<i>Setup and Adjustment Time</i>	37
4.2.7	<i>Operation Time</i>	37
4.2.8	<i>Output</i>	38
4.2.9	<i>Number Of Defect</i>	38
4.2.10	<i>Operation Speed Rate</i>	38

4.3	Perhitungan Nilai <i>Availability, Performance, dan Quality</i>	38
4.3.1	Perhitungan Nilai <i>Avaliability</i>	38
4.3.2	Perhitungan Nilai <i>Performance Rate</i>	42
4.3.3	Perhitungan Nilai <i>Rate Of Quality Product</i>	43
4.4	Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	44
4.5	Perhitungan Nilai <i>Six Big Losses</i>	45
4.5.1	<i>Downtime Losses</i>	45
4.5.2	<i>Speed Losses</i>	48
4.5.3	<i>Defect Loss</i>	50
4.6	Pengaruh <i>Six Big Losses</i> Terhadap OEE dengan Diagram Pareto	51
BAB V	HASIL DAN PEMBAHASAN.....	53
5.1	Analisa Hasil Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	53
5.2	Analisa Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	55
5.3	Analisa Diagram Sebab Akibat (<i>Fishbone</i>).....	56
5.4	Usulan Perbaikan Dengan Metode 5W+1H	58
5.5	Usulan <i>Schedule Maintenance</i> Mesin Heavy Duty	64
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	65
6.1	Kesimpulan.....	65
6.2	Saran.....	66
	DAFTAR PUSTAKA	67
	LAMPIRAN	69