

**LAPORAN KERJA PRAKTEK**  
**PENERAPAN KUALITAS JASA PERBAIKAN MESIN**  
**AUTOMATIC INKJET PRINTER STUDI KASUS DI PT.**  
**SAMARTHA SOLUSI INDONESIA**



**NAMA : SUWANTO**

**NIM: 41613110089**

**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI**

**UNIVERSITAS MERCUBUANA**

**JAKARTA**

**2017**

**PT. SAMARTHA SOLUSI INDONESIA**  
Rukan Sentra Niaga Blok K No 23 Green Lake City, Duri Kosambi, Jakarta 11750 Indonesia  
[P]: 021-22522561 [F]: 021-22522561 [M]: 0816908986  
[E]: info@samartha-indonesia.com

---

**SURAT KETERANGAN**  
002/SSI/VIII/2017

Yang bertanda tangan di bawah ini Manager Dept. Personalia & Umum PT. Samartha Solusi Indonesia menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

Nama : Suwanto  
Jurusan : Teknik Industri  
Sekolah : Universitas Mercubuana

Benar bahwa Mahasiswa tersebut di atas telah selesai melakukan Kerja Praktek di Perusahaan kami PT Samartha Solusi Indonesia, yang dilaksanakan tanggal 1 Desember 2016 - 31 Januari 2017. Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dapat dipergunakan dengan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 04 Agustus 2017



Bachtia Ismail  
Manager Personalia

## **LEMBAR PERNYATAAN**

Saya menyatakan bahwa laporan kerja praktek yang berjudul “Penerapan Pengendalian Kualitas Jasa Perbaikan Mesin Automatic Inkjet Printer Studi Kasus di PT. Samartha Solusi Indonesia “ sepenuhnya dibuat sendiri. Tidak ada bagian yang merupakan hasil plagialisme dari karya orang lain. Atas pernyataan ini, bertanggung jawab atas segala hal yang mungkin terjadi di masa yang akan datang, jika ada pihak lain yang mengklaim bahwa laporan ini hasil karya pihak lain.

Jakarta, 22 Agustus 2017



Suwanto

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**PENERAPAN KUALITAS JASA PERBAIKAN MESIN**  
**AUTOMATIC INKJET PRINTER STUDI KASUS DI PT.**  
**SAMARTHA SOLUSI INDONESIA**



**Disusun Oleh :**

Nama : Suwanto  
Nim : 41613110089  
Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Igna Saffrina Fahin". To the right of the signature, there is a handwritten date "12/11/17".

Igna Saffrina Fahin, S.T, M.Sc

Mengetahui,

Koordinator Kerja Praktek

Ketua Prodi Teknik Industri

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari". To the right of the signature, there is a handwritten date "12/11/17".

Igna Saffrina Fahin, S.T, M.Sc

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari".

Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT

## **KATA PENGANTAR**

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa. Tema yang dipilih dalam penelitian yang dilaksanakan sejak bulan maret ini ialah analisis kelayakan, dengan judul Analisis Kelayakan Finansial Usaha Produksi Tempe (studi kasus di Primkopti Jakarta Barat).

Terima kasih untuk sIbu Farida Gozali yang telah banyak memberi saran. Di samping itu, penghargaan penulis sampaikan kepada Bapak Handoko selaku ketua Primkopti yang telah membantu selama pengumpulan data. Ungkapan terima kasih juga disampaikan kepada seluruh keluarga, teman, dan dosen atas segala doa, dukungan, dan kasih sayangnya.

## Daftar Isi

<b>SURAT KETERANGAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	<b>iii</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>iv</b>
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>vi</b>
<b>BAB I.....</b>	<b>1</b>
<b>PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan kerja praktek.....	3
1.3 Jadwal Pelaksanaan .....	4
1.4 Metode Kerja Praktek .....	4
1.5 Sistematika Penulisan .....	5
<b>BAB II .....</b>	<b>7</b>
<b>GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....</b>	<b>7</b>
2.1 Sejarah PT. Samartha Solusi Indonesia.....	7
2.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	8
2.2.1 Visi Perusahaan .....	8
2.3 Kebijakan Mutu Perusahaan .....	9
2.4 Struktur Organisasi dan Fungsi .....	9
2.5 Lokasi Perusahaan .....	12
2.6 Proses Bisnis Perusahaan.....	12
<b>BAB III.....</b>	<b>15</b>
<b>TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>15</b>
3.1 Definisi Kualitas.....	15
3.2 Manfaat Kualitas .....	16
3.3 Konsep Kualitas .....	18
3.4 Dimensi Kualitas .....	20
3.5 Teori Problem Solving.....	23
3.6 Pengertian 5W 1H .....	24
3.7 Pengertian Why-Why Analisis.....	25
3.8 Servqual .....	26
3.8.1 Teori Servqual .....	27
<b>BAB IV .....</b>	<b>31</b>
<b>PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>31</b>

4.1 Pengumpulan Data.....	31
4.2 Pengolahan Data.....	31
4.2.1.Data Proses Pelaksaan Jasa Perbaikan Mesin Automatic Inkjet Printer...	31
4.2.2 Proses Pelaksaan Jasa Perbaikan Mesin Automatic Inkjet Printer.....	33
4.3 Data Mengenai Standar Kualitas Jasa / SOP di Perusahaan.....	44
4.4 Data Survei Kepuasan Pelanggan.....	48
4.4.1 Uji Validitas .....	48
4.4.2. Uji Realibilitas.....	48
<b>BAB V.....</b>	<b>51</b>
<b>KESIMPULAN .....</b>	<b>51</b>
5.1 Kesimpulan .....	51
5.2 Saran .....	51
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>52</b>
Lampiran.....	53
<b>Daftar Tabel</b>	
Tabel 1.1 jadwal pelaksanaan kerja praktek.....	4
Tabel 4.1 Troubleshoot mesin automatic inkjet printer.....	40
Tabel 4.2 Rekapitulasi kuisioner kepuasan pelanggan PT.Samartha Solusi Indonesia.....	49
<b>daftar gambar</b>	
Gambar 1.1 Flowchart Metode Kerja Praktek.....	5
Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT. Samartha Solusi Indonesia.....	12
Gambar 2.2 lokasi PT. SAMARTHA SOLUSI INDONESIA.....	12
<b>Gambar 3.1. Biaya dan Pangsa Pasar .....</b>	<b>17</b>
Gambar 3.2. Arti Kualitas .....	19
Gambar 4.1 printer type I-jet dan E-jet.....	31
Gambar 4.2 Head print mesin automatic inkjet printer.....	32
Gambar 4.3 struktur pohon menu service.....	34
Gambar 4.4 Ink System Control .....	35
Gambar 4.5 Ink System Status.....	36
Gambar 4.6 Phase.....	38
Gambar 4.7 Pecahan bentuk tetesan tinta yang ideal.....	39
Gambar 4.8 proses menyalakan mesin automatic inkjet printer.....	45
Gambar 4.9 electrical component.....	46
Gambar 4.10 sparepart katup magnet.....	46

Gambar 4.11sparepart suction pump.....	47
Gambar 4.12 sparepart pressure pump.....	47
Gambar 4.13 mesh filter dengan ukuran dari kiri 350 µm, 110µm, 50µm.....	47