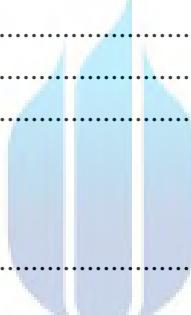


DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Lembar Pernyataan	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
Daftar Grafik	xiv
Daftar Lampiran	xv
	
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	5
1.3 Batasan Masalah & Asumsi	5
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Kualitas	7
2.1.1 Pengertian Kualitas.....	7
2.1.2 Perspektif Terhadap Kualitas.....	8
2.1.3 Dimensi Kualitas Produk.....	9
2.1.4 Pengendalian Kualitas	10
2.2 Cacat Produk	11
2.3 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	12
2.4 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	15
2.4.1 Pengertian FMEA.....	15
2.4.2 Tujuan FMEA.....	16
2.4.3 Identifikasi Elemen-Elemen Proses FMEA.....	16

2.4.4 Langkah Dasar FMEA.....	17
2.4.5 Menghitung Severity, Occurrence, dan Detection.....	18
2.4.6 Diagram Pareto	21
2.5 Penelitian Terdahulu	23
2.6 Kerangka Pemikiran	30
 BAB III Metode Penelitian	
3.1 Jenis Data dan Informasi	31
3.1.1 Jenis Penelitian	31
3.1.2 Tempat dan Waktu Penelitian	31
3.1.3 Penentuan Sampel atau Bahan Penelitian	31
3.2 Metode Pengumpulan Data	31
3.2.1 Data yang Dibutuhkan	31
3.2.2 Tahap Pengumpulan Data	32
3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data	33
3.4 Langkah-langkah Penelitian	33
3.4.1 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	35
3.4.2 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	35
3.4.3 Usulan Perbaikan	36
3.4.4 Melakukan Perbaikan	36
 BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan Data	37
4.1.1 Gambaran Umum Perusahaan	37
4.1.2 Pengenalan Produk	38
4.1.3 Alur Bisnis Proses Produksi	41
4.1.4 Jenis Cacat yang Sering Terjadi pada Produksi Sepeda Motor	44
4.1.5 Data Inspeksi Unit V150	46
4.1.6 Proses perakitan <i>Cover Body</i> dan <i>Rear Fender</i>	50
4.1.5 Data Inspeksi Unit V150	46
4.2 Pengolahan Data	51
4.2.1 Standar Kualitas pada Unit V150	51
4.2.2 <i>Fault Tree Analysis (FTA)</i>	52
4.2.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	60

4.2.4 Diagram Pareto	66
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1 Analisis Diagram Pareto	68
5.2 Analisis Kondisi Aktual	68
5.2.1 <i>Rear Fender</i> Mengalami Deformasi	69
5.2.2 <i>Cover Body</i> Mengalami Deformasi	70
5.2.3 Operator Menempatkan <i>Cover Body</i> Tidak Hati-Hati	71
5.2.4 Operator Menempatkan <i>Rear Fender</i> Tidak Hati-Hati	71
5.2.5 Proses Pengelasan <i>Stay Rear Fender</i> Tidak Normal dan Konsisten	72
5.3 Menentukan Penyebab yang Sangat Berpengaruh	73
5.4 Usulan Perbaikan	76
5.5 Implementasi Perbaikan	78
5.5.1 Perbaikan Pertama	79
5.5.2 Perbaikan Kedua	83
5.5.3 Perbaikan Ketiga	85
5.6 Evaluasi Perbaikan	86
5.7 Evaluasi Aspek QCDSME.....	89
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	91
6.2 Saran	92
DAFTAR PUSTAKA	93
LAMPIRAN	96