

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	ii
<b>PENGHARGAAN</b>	iii
<b>DAFTAR ISI</b>	iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	vi
<b>BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3 Struktur Organisasi	3
<b>BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1 Tujuan	4
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	4
2.3 Tugas dan Kewajiban	4
2.4 Buku Log Aktivitas Mingguan	5
2.5 Ringkasan Aktivitas Mingguan	5
2.5.1 Minggu Ke-1 (15 Oktober 2018 – 19 Oktober 2018)	5
2.5.2 Minggu Ke-2 (22 Oktober 2018 – 26 Oktober 2018)	5
2.5.3 Minggu Ke-3 (29 Oktober 2018 – 02 November 2018)	6
2.5.4 Minggu Ke-4 (05 November 2018 – 09 November 2018)	6

**BAB III TINJAUAN PUSTAKA**

3.1	Pendahuluan	7
	3.1.1 Pengertian Injection Molding	8
	3.1.2 Bagian Utama Dalam Mesin Injection Molding	9
3.2	Proses Injection Molding	14
3.3	Kelebihan Dan Kekurangan Injection Molding	15
3.4	Jenis-Jenis (Cacat) Pada Produk Injection Molding	16
3.5	Biji Plastik	23

**BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN**

4.1	Alur Proses	26
4.2	Alat Dan Bahan	27
4.3	Pemasangan Mold	27
4.4	Pemilihan Bahan Plastik	29
4.5	Mengatur Control Panel	29
	4.5.1 Mengatur Open Mold Dan Close Mold	29
	4.5.2 Temperatur Pada Cylinder Barrel	32
	4.5.3 Mengatur Feeding	33
	4.5.4 Mengatur Feeding dan Cooling Time	33

**BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI**

5.1	Kesimpulan	38
5.2	Rekomendasi	38

<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	39
-----------------------	----

**LAMPIRAN**

A	Surat Keterangan Perusahaan	40
B	Gambar Produk Bak Cat	41
C	Buku Log Kerja Praktik	42