

## DAFTAR ISI

HALAMAN COVER.....	<i>i.</i>
LEMBAR PERNYATAAN .....	<i>ii</i>
LEMBAR PENGESAHAN.....	<i>iii</i>
KATA PENGANTAR .....	<i>iv</i>
ABSTRAK.....	<i>vi</i>
DAFTAR ISI.....	<i>viii</i>
DAFTAR GAMBAR .....	<i>xi</i>
DAFTAR TABEL .....	<i>xiii</i>
DAFTAR LAMPIRAN .....	<i>xiv</i>
BAB I PENDAHULUAN .....	<i>1</i>
1.1 Latar Belakang.....	<i>1</i>
1.2 Perumusan Masalah.....	<i>4</i>
1.3 Tujuan Penelitian.....	<i>4</i>
1.4 Batasan Masalah.....	<i>5</i>
1.5 Sistematika Penulisan.....	<i>5</i>
BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....	<i>7</i>
2.1 Pengertian Perancangan Fasilitas.....	<i>7</i>
2.1.1 Tujuan Perencanaan Fasilitas.....	<i>7</i>
2.1.2 Dampak Perencanaan Tata Letak Pabrik.....	<i>8</i>
2.1.3 Tipe Tipe Tata Letak.....	<i>9</i>
2.1.4 Tahapan Perancangan Tata Letak Fasilitas dengan.SLP.....	<i>11</i>
2.2 Pengertian Material Handling.....	<i>20</i>
2.2.1 Tujuan Material Handling.....	<i>21</i>
2.2.2 Pertimbangan System Material Handling.....	<i>22</i>

2.2.3. Peralatan Dalam Material Handling.....	24
2.2.4 Pengukuran Jarak.....	26
2.3 Penelitian Terdahulu.....	29
2.4 Kerangka Pemikiran.....	32
BAB III METODE PENELITIAN.....	33
3.1 Jenis Penelitian.....	33
3.2 Jenis Data & Informasi.....	33
3.2.1 Studi Pendahuluan.....	34
3.2.2 Pelaksanaan Penelitian.....	35
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	35
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data.....	36
3.5 LangkahLangkah Penelitian.....	37
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	38
4.1 Tata Letak Awal Area Produksi.....	38
4.2 Pengumpulan Data.....	39
4.2.1 Mesin dan Peralatan Produksi.....	40
4.2.2 Gambar dan Skema Produk Kompor Gas Satu Tungku.....	42
4.2.3 Bill Of Materials.....	43
4.2.4 Alur Proses Produksi.....	45
4.2.5 Operational Process Chart (OPC) di PT. XYZ.....	46
4.2.6 Flow Process Chart (FPC) di PT. XYZ.....	48
4.2.7 Perhitungan Jarak Antar Stasiun Kerja Pada Layout Existing..	50
4.3 Pengolahan Data.....	51
4.3.1 Membuat Perbaikan Operational Process Chart (OPC) & Flow Process Chart (FPC).....	51
4.3.2 Membuat Multi Product Process Chart (MPPC).....	54

4.3.3 Membuat From Chart (FTC).....	55
4.3.4 Membuat Activity Relationship Chart.....	56
4.3.5 Penentuan Working Sheet for Activity Relationship Chart.....	60
4.3.6 Penentuan Luas Area yang dibutuhkan.....	60
4.3.7 Membuat Activity Relationship Diagram (ARD).....	63
4.3.8 Membuat Space Relationship Diagram.....	64
4.3.9 Merancang Template Tata Letak Fasilitas Produksi.....	65
4.3.10 Perhitungan Jarak Antar Stasiun Kerja.....	66
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>68</b>
5.1 Tipe Tata Letak.....	69
5.2 Pola Aliran Material.....	70
5.3 Sistem Material Handling.....	71
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....</b>	<b>73</b>
6.1 Kesimpulan.....	73
6.2 Saran.....	74
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>75</b>
<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>77</b>