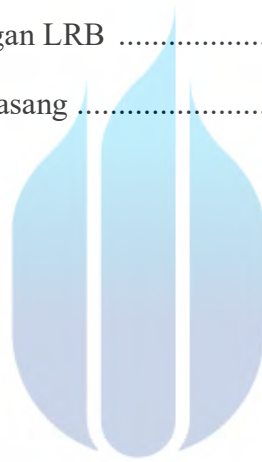


DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Global Top 20	II-1
Gambar 2.2 Peta Lokasi Proyek LRT	II-5
Gambar 3.1 Organisasi Proyek LRT Taman Mini – Cibubur	III-1
Gambar 4.1 Tiang Pancang Spun Pile	IV-2
Gambar 4.2 Drop Drilling	IV-2
Gambar 4.3 Service Crane 50Ton	IV-3
Gambar 4.4 Drop Hammer	IV-4
Gambar 4.5 Excavator	IV-5
Gambar 4.6 Genset	IV-5
Gambar 4.6 Genset	IV-5
Gambar 4.7 Dump Truk Kapasitas 6m ³	IV-7
Gambar 4.8 Dump Truk Kapasitas 24m ³ Genset	IV-7
Gambar 4.9 Sheet Pile	IV-8
Gambar 4.10 Service Cran 50Ton	IV-9
Gambar 4.11 Concrete Pump	IV-10
Gambar 4.12 Service Crane 50Ton	IV-11
Gambar 4.13 Concrete Pump	IV-12
Gambar 4.14 Service Crane 180Ton	IV-13
Gambar 4.15 Excavator	IV-14
Gambar 4.16 Crane 250 Ton & 280 Ton.....	IV-15
Gambar 4.17 Helm Safety	IV-16
Gambar 4.18 Sepatu Sefety	IV-16
Gambar 4.19 Rompi Reflektif.....	IV-17
Gambar 4.20 APD Proyek LRT	IV-17

Gambar 5.1 Proses Pengangkatan Tiang Pancang	V-4
Gambar 5.2 Kepala Hammer terpasang diujung tiang pancang	V-5
Gambar 5.3 Proses Pnggalian Pilecap setelah pemancangan	V-6
Gambar 5.4 Stek tiang pancang setinggi 65cm	V-6
Gambar 5.5 Pemasangan Bekisting Konvensional	V-7
Gambar 5.6 Proses Pembesian Pilecap.....	V-7
Gambar 5.7 Pembesian Kolom terhadap Pilecap	V-8
Gambar 5.8 Bekisting	V-9
Gambar 5.9 Proses Pembesian Kolom	V-10
Gambar 5.10 Pemasangan Bekisting	V-10
Gambar 5.11 Pemasangan PH akan di <i>Erection</i>	V-12
Gambar 5.12 Proses Pengangkatan PH menggunakan Crane	V-12
Gambar 5.13 Tim Surveyor melakukan pengecekan PH setelah <i>Erection</i>	V-13
Gambar 5.14 Proses Pembukaan Bekisting PH	V-14
Gambar 5.15 Truk Mobilisasi <i>U-Shaped</i>	V-15
Gambar 5.16 Proses Uji angkat <i>U-Shaped</i> selama 5menit	V-15
Gambar 5.17 Proses Pengangkatan <i>U-Shaped</i>	V-16
Gambar 5.18 Proses Pengecekan oleh Tim Surveyor	V-16
Gambar 5.19 <i>U-Shaped</i> Terpasang	V-17
Gambar 6.1 Bagan Alir Pengendalian Proyek	VI-3
Gambar 6.2 Bagan Alir Pengendalian Biaya	VI-8
Gambar 7.1 Proses Pengangkatan <i>U-Shaped</i> menggunakan Gantri 80Ton	VII-2
Gambar 7.2 Proses Penempatan <i>U-Shaped</i> keatas Truk	VII-2
Gambar 7.3 Proses Loading <i>U-Shaped</i> dengan pengawasan pekerja	VII-3
Gambar 7.4 Proses Loading <i>U-Shaped</i>	VII-3
Gambar 7.5 Proses Pemasangan Rambu K3 pada <i>U-Shaped</i>	VII-4
Gambar 7.6 <i>U-Shaped</i> tiba dilokasi Proyek	VII-4

Gambar 7.7 Proses Uji angkat <i>U-Shaped</i> selama 5menit	VII-5
Gambar 7.8 Proses Pengangkatan <i>U-Shaped</i>	VII-5
Gambar 7.9 Prose Pengecekan oleh Tim Surveyor	VII-6
Gambar 7.10 <i>U-Shaped</i> sudah terpasang	VII-6
Gambar 7.11 Spesifikasi LRB	VII-7
Gambar 7.12 Pemasangan Mesin Hydraulic	VII-8
Gambar 7.13 Proses Hydraulic	VII-9
Gambar 7.14 Proses <i>Lifting U-Shaped</i>	VII-10
Gambar 7.15 Proses Penurunan <i>Temporary Bearing Pad</i>	VII-11
Gambar 7.16 Proses Pemasangan LRB	VII-11
Gambar 7.17 LRB Telah Terpasang	VII-12



UNIVERSITAS
MERCU BUANA