

## LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS KEGAGALAN PROSES WELDING PADA PRODUKSI STAY  
1 B65 MENGGUNAKAN METODE *FAILURE MODE AND EFFECT  
ANALYSIS* (FMEA) DAN *FAULT TREE ANALYSIS* (FTA)  
DI PT. X (MANUFAKTUR OTOMOTIF)**



**Disusun Oleh :**

Nama : Singgih Sukaesar

Nim : 41614010046

Program Studi : Teknik Industri

UNIVERSITAS  
MERCU BUANA

Dosen Pembimbing

(Puspita Dewi Widayat, ST., MT)

Mengetahui,

Ketua Program Studi/Koordinator Tugas Akhir

(Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)