

ABSTRAK

Maintenance adalah suatu kombinasi dari berbagai tindakan yang dilakukan untuk menjaga suatu barang dalam, atau memperbaikinya sampai suatu kondisi yang bisa diterima. Pengertian Pemeliharaan yang lebih jelas adalah tindakan merawat mesin atau peralatan pabrik dengan memperbaharui umur masa pakai dan kegagalan/kerusakan mesin. PT. Indah Kiat Pulp & Paper adalah perusahaan yang memproduksi berbagai jenis kertas untuk menyelesaikan target produksi 100.000 ton kertas per tahun PT. Indah Kiat Pulp & Paper memiliki tiga *Paper Machine* (PM) untuk menyelesaikan target produksinya. Untuk itu diperlukan mesin yang handal, pada *Dryer Paper Machine 2* sering ditemukan kendala yaitu waktu *downtime* yang berlebih, maka diperlukan perhitungan *Time Between Failure* (TBF) dan tabel Nomograph untuk mengetahui waktu *Overhauls* mesin. Dilihat dari Grafik Hubungan β dengan *Maintenance Downtime* (MDT), diketahui bahwa perawatan yang dilakukan pada *Dryer Paper Machine 2* di PT. Indah Kiat Pulp & Paper memerlukan perawatan besar dan mengganti komponen *Dryer Paper Machine 2* yang sudah aus dan rusak. Sesuai yang ada pada hasil di grafik menunjukkan bahwa titik perawatan mesin berada pada *schedule overhauls*. dapat disimpulkan bahwa jumlah rata-rata kerja *Dryer Paper Machine 2* pada PT. Indah Kiat Pulp & Paper dalam periode waktu Januari 2017 sampai Agustus 2017 sebesar 74 jam per minggu itu berarti sering terjadinya *downtime* pada *Dryer Paper Machine 2*.

Kata Kunci: *Maintenance, Downtime, Time Between Failure, Tabel Nomograph*

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

Maintenance is a combination of various actions taken to keep an item in, or repair it until an acceptable condition. A clearer understanding of maintenance is the act of caring for the machine or factory equipment by renewing the service life and failure / damage of the engine. PT. Indah Kiat Pulp & Paper is a company that produces various types of paper to complete the production target of 100,000 tons of paper per year. Indah Kiat Pulp & Paper has three Paper Machines (PM) to complete their production targets. For this reason, a reliable machine is needed. In the Dryer Paper Machine 2, there are often obstacles that are excessive downtime, so it is necessary to calculate Time Between Failure (TBF) and Nomograph tables to determine the machine overhauls time. Judging from the Graph of β Relationship with Maintenance Downtime (MDT), it is known that the maintenance carried out in the Dryer Paper Machine 2 at PT. Indah Kiat Pulp & Paper needs great maintenance and replaces the worn and damaged Dryer Paper Machine 2 component. In accordance with the results in the graph shows that the engine maintenance point is on a schedule of overhauls. it can be concluded that the average amount of Dryer Paper Machine 2 work at PT. Indah Kiat Pulp & Paper in the period of January 2017 to August 2017 of 74 hours per week means that there is frequent downtime in the Dryer Paper Machine 2.

Key Words: *Maintenance, Downtime, Time Between Failure, Nomograph Table*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA