

ABSTRAK

Di PT NS Bluescope Lysaght Indonesia terdapat permasalahan dalam pencatatan untuk keluar masuknya sparepart, dimana sparepart yang tersediadikat pada buku besar sehingga sangat beresiko mengalami salah pencatatan maupun penghitungan dan mengakibatkan kerugian pada PT NS Bluescope Lysaght Indonesia, hal ini disebabkan oleh kesalahan ataupun human error pada saat akan menginput data maupun jumlah sparepart yang adasehingga menyebabkan pembengkakan pada jumlah sparepart yang tersedia dan pengecekan senidi dilakukan setiap sebulan sekali. Pelaporan yang membutuhkan waktu lama. Oleh karena itu dari identifikasi yang dilakukan dibutuhkan system informasi yang akan memberikan efek positif pada PT NS Bluescope Lysaght Indonesia. Sistem informasi yang diusulkan yaitu berupa aplikasi visual basic macro yang ada pada excel sebagai databasenya. Dari penggunaan system nformasi ini dapat menekan jumlah sparepart yang ada yang dari awal sekitar 1313 sparepart menjadi sekitar 486 sparepart atau bila dihitung dengan system informasi yang tersedia denga sebelum tersedia system informasi ini didapat efesiensi sekitar 270% dari sparepart yang tersediapada mesin Mobile ini yaitu Optima 3 dan Flexlok di PT NS Bluescope Lysaght Indonesia yang didata dari bulan Januari sampai bulan Juni.

Kata kunci: Sistem Informasi, Mesin Mobile, Sparepart.



ABSTRACT

PT NS Bluescope Lysaght Indonesia there are problems in recording for the exit and entry of spare parts, which spare parts are available recorded in the ledger so it is at risk of developing one of the recording and counting and result in losses to the PT NS Bluescope Lysaght Indonesia, this is caused by an error or human error in when will enter the data and the number of spare parts that is causing swelling in the number of spare parts available and checks itself is done once a month. Reporting takes a long time. Therefore, from the identification by the required information system which will have a positive effect on the PT NS Bluescope Lysaght Indonesia. The proposed information system in the form of visual basic application macros contained in Excel as a database. From the use of information systems can reduce the number of spare parts there from the beginning about 1313 spare parts to about 486 spare parts or when calculated with the information system provided with before available system information is obtainable efficiency of approximately 270% of spare parts are available on the machine Mobile This is Optima 3 and Flexlok PT NS Bluescope Lysaght Indonesia were recorded from January to June.

Keywords : Information System, Mobile Machinery , Spare part.

