KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT. Alhamdulillah penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir di PT.Unitex Tbk Bogor dengan judul **"Analisa Pengendalian Kualitas Cacat Produk Kain dengan Metode Statistical Process Control (SPC) di PT. Unitex Tbk" ,** dalam rangka memenuhi salah satu persyaratan untuk mengikuti tugas akhir.

Penulis menyadari didalam penyusunan laporan tugas akhir ini masih terdapat kekurangan, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun.

Dalam penyusunan laporan tugas akhir ini penulis banyak menerima bantuan dan dorongan dari berbagai pihak, dan pada kesempatan ini pula penulis ingin mengucapkan banyak terima kasih kepada :

1. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan dari segi moral maupun materi.
2. Bapak Ir Sonny Koeswara, MSIE selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, arahan dan saran dalam penyusunan tugas akhir ini.
3. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercubuana
4. Seluruh Dosen dan Karyawan Universitas Mercubuana, khususnya Dosen Jurusan Teknik Industri atas semua ilmu yang telah diberikan dan menjadi bekal Penulis.
5. Teman-teman seperjuangan angkatan 24 Teknik Industri, terima kasih atas perjuangan dan semangatnya

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/

6. Seluruh pihak yang tidak bisa di sebutkan satu per satu yang sudah membantu dalam penulisan Laporan Tugas Akhir.

Semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya, dan umumnya untuk para pembaca. Penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna.

Bogor, Juli 2018

Penulis

(Nersi Sheldina Noor Pratiwi)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/