

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR GRAFIK	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Masalah.....	5
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
1.6 Sistematika Penulisan Laporan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Konsep dan Teori	8
2.1.1 Persediaan.....	8
A. Persediaan.....	8
B. Penyebab Persediaan	8
C. Kengunaan Persediaan.....	9
2.1.2 Bahan Baku	10
2.1.3 MRP (Material Requirement Planning).....	11
A. Definisi MRP	11

B. Kegunaan MRP	12
C. Langkah-langkah proses MRP	12
D. Input MRP	13
E. Output Sistem MRP.....	17
F. Model-Model Penentuan <i>Decision Lot/Lot sizing</i>	17
2.1.4 Peramalan	23
A. Definisi Peramalan	23
B. Teknik Peramalan.....	24
C. Pola-pola peramalan	26
D. Penentuan Kesalahan Peramalan.....	28
2.2 Penelitian Terdahulu.....	30
2.3 Kerangka Berpikir	34
BAB III METODE PENELITIAN	37
3.1 Jenis dan Desain Penelitian	37
3.2 Data dan Informasi	37
3.3 Teknik Pengambilan Data	38
3.4 Teknik Pengolahan dan Analisis Data.....	38
3.4.1. Jadwal Produksi Induk (<i>Master Production Schedule</i>).....	38
3.4.2. Daftar Kebutuhan Bahan (<i>Bill Of Material</i>)	40
3.4.3. <i>Material Requirement Planning</i> (MRP)	40
3.5 Langkah – Langkah Penelitian	41
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	43
4.1 Pengumpulan Data	43
4.1.1 Data Primer	43
4.1.2 Data Sekunder	43
4.1.3 Data Permintaan Kusen dan Pintu.....	43
4.1.4 <i>Data Bill Of Material</i>	44
4.1.5 Data Biaya Bahan Baku	46

4.1.6 Data Biaya Penyimpanan dan Data Pengiriman	47
4.1.8 Data Lead Time.....	48
4.1.9 Data Persediaan ditangan	49
4.2. Pengolahan Data	50
4.2.1. Peramalan	50
A. Penentuan Metode Peramalan	50
B. Penentuan peramalan dengan Metode <i>Moving Average</i>	52
C. Penentuan Peramalan dengan metode <i>Single Eksponensial Smoothing</i>	53
D. Penentuan Peramalan dengan <i>Metode Double Exponential Smoothing</i>	54
metode Brown	54
E. Penentuan Metode Peramalan.....	56
F. <i>Tracking Signal</i>	56
G. Penentuan Peramalan Untuk 1 Tahun	58
4.2.2 <i>Master Production Schedule</i> (MPS).....	59
4.2.3 <i>Material Requiremen Planning</i> (MRP)	60
A. Metode <i>Lot for lot</i> (LFL).....	60
B. Metode <i>Periodic Order Quantity</i> (POQ).....	66
C. <i>Metode Fixed Period Requirements</i>	71
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	77
5.1 Penentuan Metode Peramalan	77
5.2 Penentuan <i>Master Production Schedule</i> (MPS).....	80
5.3Penyusunan Material Requiremen Planning (MRP)	81
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	84
6.1 Kesimpulan.....	84
6.2 Saran	84
DAFTAR PUSTAKA.....	86
LAMPIRAN	89