

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
2.1 External Threaded Nozzle	9
2.2 Internal Threaded Nozzle	9
2.3 Ukuran Nozzle	10
2.4 Mekanisme Kerja Printer 3D	11
2.5 Marketbott dan Nozzle Ultimaker	12
2.6 Lingkar luar datar di sekitar nozzle	13
2.7 Nozzle dengan ukuran 0,8 mm	14
2.8 Perbandingan bagian dalam 3 bentuk nozzle	15
2.9 Priming nozzle 1,1mm.	16
2.10 Aliran filament pada extruder	17
2.11 Diagram benda bebas pada filament	18
3.1 Desain nozzle material filament	22
3.2 Detail drawing desain nozzle material filament	22
3.3 Desain nozzle material filament	23
3.4 Detail drawing desain nozzle material filament	23
3.5 Gulungan material filament PLA diameter 1,74mm	24
3.6 pengaturan temperatur 205°C pada slicer	25
3.7 Pengaturan temperatur 210°C pada slicer	26
3.8 Pengaturan temperatur 220°C pada slicer	26
4.1 Desain nozzle material polimer (filament)	29
4.2 Detail drawing desain nozzle polimer (filament)	29

4.3	Nozzle	30
4.4	Analisa simulasi temperatur pada suhu 205°C	31
4.5	Hasil cetak pada temperatur 205°C	31
4.6	Analisa simulasi temperatur pada suhu 210°C	32
4.7	Hasil cetak pada temperatur 210°C	32
4.8	Analisa simulasi temperatur pada suhu 220°C	33
4.9	Hasil cetak pada temperatur 220°C	33
4.10	Grafik hubungan watt density dan clearance	36
4.11	Meshing pressure extruder	38
4.12	Meshing pressure extruder	38
4.13	Simulasi area defleksi (Max dan Min)	39
4.14	Simulasi area stress tertinggi	40
4.15	Tampak bagian dalam Extruder	40
4.16	Mekanisme pergerakan filament	41
4.17	Diagram benda bebas pada filament A S	41

MERCU BUANA