

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
KATA PENGANTAR		iii
ABSTRAK		iv
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		viii
DAFTAR TABEL		x
DAFTAR LAMPIRAN		xi
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Rumusan Permasalahan	3
1.3	Tujuan Penelitian	3
1.4	Batasan Masalah	3
1.5	Sistematika Penulisan	4
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	
2.1	Pendahuluan	5
2.2	Pengertian <i>Press Tool</i>	5
2.3	Jenis – Jenis Proses <i>Press Tool</i>	5
	2.3.1 Proses <i>simple</i>	6
	2.3.2 Proses <i>compound</i>	6
	2.3.3 Proses <i>progressive</i>	7
2.4	Dasar Teori <i>Clearance</i>	10
	2.4.1 <i>Clearance</i> untuk proses pemotongan	10
	2.4.2 <i>Clearance</i> untuk proses pembentukan	12
2.5	Dasar Teori Proses Pemotongan	12
	2.5.1 <i>Piercing</i>	13
	2.5.2 <i>Blanking</i>	13
2.6	Dasar Teori Gaya Pembentukan	14
	2.6.1 Gaya <i>stamping</i>	14
2.7	Gaya yang Bekerja pada <i>Press Tool</i>	14

2.8	Perhitungan <i>Die</i>	15
	2.8.1 Tebal <i>die</i>	15
	2.8.2 Panjang dan lebar <i>die</i>	15
2.9	Baut Pengikat <i>Die</i>	16
2.10	Pegas <i>Stripper</i>	16
2.11	Perhitungan <i>Punch</i>	17
2.12	Menentukan baut <i>stripper</i>	17
2.13	Perhitungan Pelat Bawah	18
2.14	Perhitungan Pelat Atas	18
2.15	<i>Shank</i>	18
BAB III	METODE PELAKSANAAN	
3.1	Objek Penelitian	20
3.2	Waktu Pelaksanaan	20
3.3	Metode Pelaksanaan	23
	3.3.1 <i>Flow chart</i>	23
	3.3.2 Detail <i>flow chart</i>	24
BAB IV	PERHITUNGAN DAN ANALISA	
4.1	Material Produk	26
4.2	Desain Produk	26
4.3	Desain Alat	27
	4.3.1 Desain Alat 1	27
	4.3.2 Desain Alat 2	28
4.4	Pemberian Bobot Nilai pada <i>Press Tool</i>	29
4.5	Pemilihan Desain Alat	29
4.6	Perhitungan <i>Clearance</i>	30
	4.6.1 <i>Clearance</i> proses pemotongan	31
	4.6.2 <i>Clearance</i> proses pembentukan	32
4.7	Perhitungan Gaya Proses	32
	4.7.1 Gaya proses pemotongan	33
	4.7.2 Gaya proses pembentukan 1	35
	4.7.3 Gaya proses pembentukan 2	35
4.8	Gaya Total Proses	36
4.9	Gaya yang Bekerja pada <i>Press Tool</i>	37
4.10	Perhitungan <i>Die</i>	37

4.10.1	Tebal <i>die</i>	37
4.10.2	Panjang dan lebar <i>die</i>	38
4.11	Baut Pengikat <i>Die</i>	39
4.12	Pegas <i>Stripper</i>	40
4.13	Perhitungan <i>Punch</i>	41
4.14	Perhitungan Pelat Bawah	42
4.15	Perhitungan Pelat Atas	43
4.16	<i>Shank</i>	44
4.17	Hasil Analisis	45
4.17.1	Analisis <i>shank</i>	46
4.17.2	Analisis <i>punch piercing</i>	46
4.17.3	Analisis <i>punch stamping</i>	47
4.17.4	Analisis <i>punch blanking</i>	48
4.17.5	Analisis <i>die</i>	49
4.17.6	Analisis pelat bawah	49
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	51
5.2	Saran	52
	DAFTAR PUSTAKA	53
	LAMPIRAN	
A.	<i>Drawing</i> Komponen	54