

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i.
Halaman Pernyataan	ii.
Halaman Pengesahan	iii.
Abstrak	iv.
Kata Pengantar.....	vi.
Daftar Isi.....	viii.
Daftar Tabel.....	x.
Daftar Gambar	xi .
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian.....	4
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep dan teori persediaan (<i>inventory</i>)	7
2.1.1 Tujuan Persediaan dan jenis persediaan (<i>inventory</i>)	8
2.1.2 Fungsi persediaan.....	9
2.1.3 Tujuan persediaan	10
2.1.4 Jenis-jenis persediaan	11
2.1.5 Faktor-Faktor persediaan	11
2.1.6 Biaya-Biaya persediaan	12
2.1.7 Metode Peramalan	14
2.1.8 Material Requirment Planning (MRP).....	17
2.1.9 Metode Lot For Lot (LFL)	20
2.1.10 Metode Economic Order Quantity (EOQ)	20
2.1.11 Metode Period Order Quantity (POQ).....	21

	2.2 Penelitian terdahulu	22
	2.3 Kerangka Pemikiran.....	29
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
	3.1 Kerangka Pemecahan Masalah	30
	3.2 Metode Pengumpulan Data	30
	3.3 Metode Pengolahan dan Analisi Data	31
	3.4 Langkah-langkah Penelitian	32
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
	4.1 Pengumpulan Data.....	35
	4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	35
	4.1.2 Visi dan Misi Perusahaan	36
	4.1.3 Data Produksi Tahun 2017	36
	4.1.4 Data Biaya Produksi Tahun 2017	38
	4.2 Pengolahan Data	39
	4.2.1 Bill Of Material.....	39
	4.2.2 Perhitungan Metode Perusahaan	40
	4.2.3 Perhitungan MRP Metode Perusahaan Teknik LFL	40
	4.2.4 Perhitungan MRP Metode Perusahaan Teknik EOQ	41
	4.2.5 Perhitungan MRP Metode Perusahaan Teknik POQ	42
	4.2.6 Perhitungan Peramalan	43
	4.2.7 Perhitungan MRP Teknik LFL Sesudah peramalan.....	46
	4.2.8 Perhitungan MRP Teknik EOQ Sesudah Peramalan	47
	4.2.9 Perhitungan MRP Teknik POQ Sesudah Peramalan	48
BAB V	HASIL DFAN PERMBAHASAN	
	5.1 Analisa Perbandingan Hasil Metode.....	50
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN	
	6.1 Kesimpulan.....	53
	6.2 Saran	53
	Daftar Pustaka	55
	Lampiran	