

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
ABSTRAK	ii
HALAMAN PENGAJUAN.....	iv
HALAMAN PENGESAHAN.....	v
HALAMAN PERNYATAAN.....	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Identifikasi Masalah	6
1.3. Rumusan Masalah	6
1.4. Batasan Masalah	7

1.5. Maksud dan tujuan Penelitian	7
1.6. Manfaat dan Kegunaan Penelitian	8

BAB II. DESKRIPSI PERUSAHAAN

2.1. Sejarah Perusahaan.....	9
2.2. Ruang Lingkup	10
2.3. Produk	11
2.4. Sumber Daya	12
2.5.Tantangan Bisnis	18
2.6. Proses Produksi	19
2.7. Proses Bisnis	21

BAB III. KAJIAN PUSTAKA

3.1. Kajian Teori	23
3.1.1 Definisi Kualitas	23
3.1.2. Six Sigma	25
3.1.3. Tahapan Six Sigma DMAIC	28
3.1.3.1. Define	29
3.1.3.2. Measure	30

3.1.3.3. Analyze	30
3.1.3.4. Improve	32
3.1.3.5. Control	32
3.1.4. Dasar Statistik Six Sigma	33
3.1.5. Tools Six Sigma	34
3.1.5.1. Flow chart	35
3.1.5.2. Check Sheet	35
3.1.5.3. Cause Effect Diagram	35
3.1.5.4. Scatter Diagram	36
3.1.5.5. Pareto chart	37
3.1.5.6. Histogram	37
3.1.5.7. Control Chart	38
3.1.5.8. Critical to Quality	39
3.1.5.9. Defect Per Million Opportunity (DPMO)	40
3.1.5.10. Cost Of Poor Quality	40
3.1.5.11. Tabel 5W+1H	40
3.2. Kajian Penelitian Terdahulu	41

3.3 Kerangka Berfikir	43
-----------------------------	----

BAB IV. METODE PENELITIAN

4.1. Jenis / Desain Penelitian	45
--------------------------------------	----

4.2. Variabel Penelitian	46
--------------------------------	----

4.2.1. Definisi Konsep	46
------------------------------	----

4.2.2. Definisi Operasional dan Pengukuran Variabel	46
---	----

4.3. Populasi dan Sample Penelitian	47
---	----

4.4. Obyek Penelitian	47
-----------------------------	----

4.5. Jenis dan Sumber Data	48
----------------------------------	----

4.6. Teknik Pengumpulan Data	48
------------------------------------	----

4.7. Metode Analisis Data	49
---------------------------------	----

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Gambaran Perusahaan	54
--------------------------------	----

5.2. Define	56
-------------------	----

5.2.1. Identifikasi cacat Produk	56
--	----

5.2.2 Identifikasi area proses	57
--------------------------------------	----

5.3. Measure	74
--------------------	----

5.3.1. Penentuan CTQ	75
5.3.2. Menghitung DPMO	77
5.3.3. Peta Kendali setiap Parameter	85
5.3.4. Penentuan Cost Of Pure Quality	93
5.4. Analyze	97
5.4.1. Diagram fishbone warna	98
5.4.2. Diagram fishbone Moist	102
5.4.3. Diagram Fishbone Ma	104
5.4.4. Diagram Fishbone pH	107
5.5. Improve	109
5.5.1. Perbaikan Warna	110
5.5.2. Perbaikan Moist	114
5.5.3. Perbaikan Ma	116
5.5.4. Perbaikan pH	120
5.5.5 Perbandingan sebelum dan sesudah perbaikan	124
6. Control	125

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	127
6.2. Saran	130
DAFTAR PUSTAKA	131
LAMPIRAN-LAMPIRAN	133

