

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji dan syukur ke hadirat Allah SWT karena atas segala rahmat dan karunia serta hidayah-Nya pada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan penyusunan Tesis ini tanpa ada suatu halangan apapun.

Tesis ini ditulis dalam rangka memenuhi persyaratan memperoleh gelar Magister Teknik pada Program Studi Magister Teknik Industri di Program Pascasarjana Universitas Mercu Buana. Penulis menyadari bahwa Tesis ini dapat terselesaikan berkat dukungan dan bimbingan dari berbagai pihak yang secara langsung dan tidak langsung memberikan kontribusi dalam penyusunan Tesis ini. Secara khusus penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Dr. Sawarni Hasibuan, MT., IPU., selaku dosen pembimbing yang telah banyak memberikan bimbingan, semangat, dan pengarahan kepada penulis dalam penyusunan Tesis ini.
2. Prof. Dr.Ir.Dana Santoso, Meng.Sc.,Ph.D., selaku penguji yang telah memberikan masukan kepada penulis.
3. Prof. Dr. Didik J.Rachbini selaku Direktur Program Pasca Sarjana beserta segenap jajarannya.
4. Seluruh Dosen Universitas Mercu Buana yang telah banyak membantu memberikan data-data yang diperlukan dalam penyusunan tesis.
5. Kedua Orang tua Penulis dan keluarga tercinta, atas doa dan dukungan yang tiada pernah putus.
6. Teman seperjuangan, MTI XVII yang telah banyak memberi inspirasi dan semangat kepada penulis dalam penyelesaian Tesis ini.

Penulis menyadari bahwa Tesis ini masih memiliki banyak kekurangan dan perlu pengembangan lebih lanjut agar dapat bermanfaat bagi kita semua, khususnya untuk pengembangan ilmu pengetahuan.