

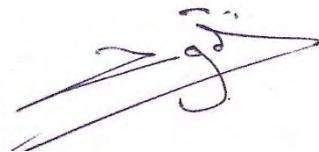
KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyusun laporan tugas akhir ini yang berjudul “Perancangan dan Pembuatan Sistem Pengaturan Kecepatan Konveyor Berbasis PLC Mitsubishi A1SHCPU untuk Proses Pengecatan Kendaraan Bermotor”. Tentunya dalam menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini, penulis mendapat banyak bantuan moril dan non moril serta motivasi dari banyak pihak. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada :

1. Kedua orang tua, adik saya serta keluarga yang tidak henti-hentinya telah memberikan do’a dan dukungannya selama ini baik secara moril maupun materil.
2. Bapak Dr. Setiyo Budiyanto, S.T, M.T selaku Ketua Program Studi Teknik Elektro di Universitas Mercu Buana.
3. Ibu Fina Supegina, S.T, M.T selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir saya di Universitas Mercu Buana.
4. Seluruh Dosen Teknik Elektro Universitas Mercu Buana yang telah memberikan pelajaran dan ilmu yang bermanfaat bagi penulis untuk menunjang penyelesaian Tugas akhir ini.
5. Teman – teman Teknik Elektro Angkatan 2017, yang telah memberikan semangat dan bantuannya dalam penyelesaian Tugas Akhir ini.
6. Semua Pihak yang telah membantu menyelesaikan pembuatan dan penulisan Tugas Akhir ini secara langsung maupun tidak langsung.

Penulis mengharapkan semoga laporan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, khususnya dalam pengembangan IPTEK di Indonesia.

Jakarta, 18 Agustus 2018



Penulis