

## DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
2.1 Hasil pengukuran Spektrometer Analisis terhadap Base Metal	24
2.2 Hasil pengukuran Spektrometer Analisis terhadap Filler Metal	25
2.3 Tabel konversi kekerasan	42
3.1 Proses Rekondisi <i>Grinding Tyre</i>	47
3.2 MSDS kawat las <i>welding alloy</i>	55
3.3 MSDS kawat las <i>hardcored 101</i>	55
3.4 MSDS kawat las <i>vautid 100</i>	56
3.5 MSDS kawat las <i>star</i>	57
4.1 Hasil pengujian komposisi kimia di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	60
4.2 Hasil pengujian kekerasan di laboratorium Sucofindo	61
4.3 Hasil pengujian kekerasan di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	62
4.4 Hasil pengujian komposisi kimia di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	63
4.5 Hasil pengujian kekerasan di laboratorium Sucofindo	64
4.6 Hasil pengujian kekerasan di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	64
4.7 Hasil pengujian komposisi kimia di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	65
4.8 Hasil pengujian kekerasan di laboratorium Sucofindo	66
4.9 Hasil pengujian kekerasan di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	66
4.10 Hasil pengujian komposisi kimia di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	67
4.11 Hasil pengujian kekerasan di laboratorium Sucofindo	68
4.12 Hasil pengujian kekerasan di PT PLN (Persero) PUSHARLIS UWP I	68