

## DAFTAR GAMBAR

<b>No. Gambar</b>	<b>Halaman</b>
2.1 <i>Shell</i>	7
2.2 <i>Vessel Head</i>	7
2.3 <i>Nozzle</i>	8
2.4 <i>Support</i>	9
2.5 <i>Horizontal Pressure Vessel</i>	9
2.6 <i>Vertical Pressure Vessel</i>	10
2.7 Korosi Merata	12
2.8 Korosi Sumuran Pada <i>Washtafel</i>	13
2.9 Mekanisme Korosi Erosi	14
2.10 Logam Terkena <i>Stress Corrosion</i>	15
2.11 <i>Horizontal Pressure Vessel Section</i>	16
2.12 <i>Ultrasonic Thickness Gauge</i>	18
3.1 <i>Flow Chart</i> Tugas Akhir	27
4.1 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section A</i> tahun 2014	32
4.2 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section B</i> tahun 2014	32
4.3 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section C</i> tahun 2014	33
4.4 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section D</i> tahun 2014	33
4.5 Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section E</i> tahun 2014	34
4.6 Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section F</i> tahun 2014	34
4.7 Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section G</i> tahun 2014	35
4.8 Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section H</i> tahun 2014	35
4.9 Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section I</i> tahun 2014	36
4.10 Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section J</i> tahun 2014	36
4.11 Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section K</i> tahun 2014	37
4.12 Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section L</i> tahun 2014	37
4.13 Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section M</i> tahun 2014	38
4.14 Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section N</i> tahun 2014	38
4.15 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section A</i> tahun 2018	39
4.16 Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section B</i> tahun 2018	40

4.17	Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section C</i> tahun 2018	40
4.18	Grafik ketebalan pada <i>Shell I mark/section D</i> tahun 2018	41
4.19	Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section E</i> tahun 2018	41
4.20	Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section F</i> tahun 2018	42
4.21	Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section G</i> tahun 2018	42
4.22	Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section H</i> tahun 2018	43
4.23	Grafik ketebalan pada <i>Shell II mark/section I</i> tahun 2018	43
4.24	Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section J</i> tahun 2018	44
4.25	Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section K</i> tahun 2018	44
4.26	Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section L</i> tahun 2018	45
4.27	Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section M</i> tahun 2018	45
4.28	Grafik ketebalan pada <i>Shell III mark/section N</i> tahun 2018	46
4.29	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section A</i> tahun 2014	47
4.30	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section B</i> tahun 2014	48
4.31	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section C</i> tahun 2014	48
4.32	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section D</i> tahun 2014	49
4.33	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section A</i> tahun 2014	49
4.34	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section B</i> tahun 2014	50
4.35	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section C</i> tahun 2014	50
4.36	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section D</i> tahun 2014	51
4.37	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section A</i> tahun 2018	52
4.38	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section B</i> tahun 2018	52
4.39	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section C</i> tahun 2018	53
4.40	Grafik ketebalan pada <i>Head I mark/section D</i> tahun 2018	53
4.41	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section A</i> tahun 2018	54
4.42	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section B</i> tahun 2018	54
4.43	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section C</i> tahun 2018	55
4.44	Grafik ketebalan pada <i>Head II mark/section D</i> tahun 2018	55
4.45	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell I Mark A</i>	57
4.46	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell I Mark B</i>	57
4.47	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell I Mark C</i>	58
4.48	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell I Mark D</i>	58

4.49	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell II Mark E</i>	59
4.50	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell II Mark F</i>	59
4.51	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell II Mark G</i>	60
4.52	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell II Mark H</i>	60
4.53	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell II Mark I</i>	61
4.54	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell III Mark J</i>	61
4.55	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell III Mark K</i>	62
4.56	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell III Mark L</i>	62
4.57	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell III Mark M</i>	63
4.58	Grafik Ketebalan Minimal <i>Shell III Mark N</i>	63
4.59	Grafik Ketebalan Minimal Head I <i>Mark A</i>	64
4.60	Grafik Ketebalan Minimal Head I <i>Mark B</i>	64
4.61	Grafik Ketebalan Minimal Head I <i>Mark C</i>	65
4.62	Grafik Ketebalan Minimal Head I <i>Mark D</i>	65
4.63	Grafik Ketebalan Minimal Head II <i>Mark A</i>	66
4.64	Grafik Ketebalan Minimal Head II <i>Mark B</i>	66
4.65	Grafik Ketebalan Minimal Head II <i>Mark C</i>	67
4.66	Grafik Ketebalan Minimal Head II <i>Mark D</i>	67
4.67	Grafik <i>Corrosion Rate Shell Horizontal Pressure Vessel</i>	69
4.68	Grafik <i>Corrosion Rate Head Horizontal Pressure Vessel</i>	71
4.69	Inspeksi <i>Visual Horizontal Pressure Vessel V – 1700</i>	80