

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PENYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		v
DAFTAR GAMBAR		viii
DAFTAR TABEL		ix
DAFTAR NOTASI		x
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1	Sejarah PT Pindad (persero)	1
	1.1.1 Masa Kolonial Belanda dan Jepang	1
	1.1.2 Bagian dari TNI AD	3
	1.1.3 Pindad Sebagai Perseroan	6
1.2	Profil Perusahaan	8
	1.2.1 Visi dan Misi Pt.Pindad	9
	1.2.2 Tujuan dan Sasaran Perusahaan	10
	1.2.3 Budaya dan Logo Perusahaan	10
	1.2.4 Struktur Organisasi	14
	1.2.5 Bidang Usaha	15
	1.2.6 Sistem Management Perusahaan	18
	1.2.7 Jam Kerja	18
	1.2.8 Tenaga Kerja	19
	1.2.9 Produk PT. PINDAD	19
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	24
2.1	Rumusan Masalah	24
2.2	Batasan Masalah	24
2.3	Tujuan Praktik Kerja Nyata	25
	2.3.1 Umum	25

	2.3.2 Khusus	25
2.4	Manfaat	25
	2.4.1 Bagi Mahasiswa	25
	2.4.2 Bagi Universitas Mercu Buana	25
	2.4.3 Bagi Perusahaan	26
2.5	Metode Penelitian	26
	2.5.1 Obsevasi Langsung	26
	2.5.2 Interview Secara Langsung	26
	2.5.3 Studi Pustaka	27
2.6	Ringkasan Harian	27
	2.6.1 Minggu Ke – 1	27
	2.6.2 Minggu Ke – 2 dan 3	27
	2.6.3 Minggu Ke – 4 dan 5	28
	2.6.4 Minggu Ke – 6	28
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	29
3.1	Proses Pemesinan	29
3.2	Prinsip Pemotongan dengan Gas	30
3.3	Mesin CNC	31
	3.3.1 Perkembangan CNC	31
	3.3.2 Definisi CNC	31
	3.3.3 Macam-Macam Mesin CNC	33
	3.3.4 Pengertian Kecepatan Potong	35
	3.3.5 Kode Numerik pada Mesin CNC	37
	3.3.6 Fixture	41
BAB IV	DIAGRAM ALIR PROSES PEMBUATAN DRUM ASSY	45
4.1	Diagram Alir	45
4.2	Alat Bantu	46
4.3	Kesehatan dan Keselamat Kerja (k3)	49
	4.3.1 Pengertian K3	51

	4.3.2 Tujuan K3	51
	4.3.3 Pengertian Pahat Bubut	52
4.4	Bahan yang Digunakan	53
4.5	Proses Cutting	54
4.6	Proses Welding Drum Assy	54
	4.6.1 Langkah Pengelasan Drum Assy	55
4.7	Proses Pemesinan Drum Assy	56
	4.7.1 Spesifikasi Mesin <i>CNC VERTIMASTER</i>	57
	4.7.2 Prosedur Penggunaan Mesin	57
	4.7.3 Program dan Proses Pemesinan	59
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	68
5.1	Kesimpulan	68
5.2	Rekomendasi	68
	DAFTAR PUSTAKA	70
	LAMPIRAN	71