

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul.....	i
Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi.....	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Rumusan Masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Batasan Penelitian	5
1.6 Metode Pengambilan Data.....	5
1.7 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep & Teori.....	8
2.1.1 Pemeliharaan (<i>maintenance</i>)	8
2.1.2 Tujuan Pemeliharaan.....	9
2.1.3 Konsep - Konsep Pemeliharaan	9
2.1.4 Total Productive Maintenance (TPM)	11
2.1.5 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	13
2.1.6 Fishbone Diagram	17
2.1.7 Diagram Pareto	21

2.2 Penelitian Terdahulu	24
2.3 Kerangka Pemikiran.....	26
 BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Jenis Penelitian.....	27
3.2 Jenis Data & Informasi	27
3.3 Metode Pengumpulan Data	28
3.4 Metode Pengolahan dan Analisis Data	29
3.5 Langkah-Langkah Penelitian	31
 BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Profil Perusahaan	32
4.2 Repair and Maintenance Pulser.....	33
4.3 Pengukuran parameter OEE Mesin Perawatan Pulser	51
4.4 Perhitungan OEE Mesin Perawatan Pulser	60
 BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	
5.1 Analisa OEE Mesin.....	74
5.2 Analisa Pareto	79
5.3 Analisa Fishbone.....	82
5.4 Analisa 4M Sebab-Akibat.....	86
5.5 Usulan Perbaikan	89
 BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	90
6.2 Saran.....	91
Daftar Pustaka	93
Lampiran	