

Daftar Tabel

<u>Tabel 1.1. Data Keterlambatan <i>Current Terminal</i></u>	2
<u>Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu</u>	16
<u>Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu (Lanjutan)</u>	17
<u>Tabel 4.1 Data Penjadwalan Produksi Pada Bulan Agustus 2017</u>	42
<u>Tabel 4.1 Data Waktu Proses Dan Batas Waktu</u>	42
<u>Tabel 4.1 Data Waktu Proses Dan Batas Waktu (Lanjutan)</u>	43
<u>Tabel. 4.3 Waktu Proses Setiap Part <i>Current Terminal</i></u>	43
<u>Tabel 4.4 Total Waktu Proses Per Operasi</u>	43
<u>Tabel 4.5 Tabel Perbandingan Waktu Proses Interaksi 1</u>	45
<u>Tabel 4.6 Tabel Perbandingan Waktu Proses Interaksi 2</u>	45
<u>Tabel 4.7 Tabel Perbandingan Waktu Proses Interaksi 3</u>	46
<u>Tabel 4.8 Tabel Waktu Proses Dengan Interaksi 5 – 6 – 4 – 3 – 2 – 1</u>	47
<u>Tabel 4.9 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 1</u>	47
<u>Tabel 4.10 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 2</u>	48
<u>Tabel 4.11 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 3</u>	48
<u>Tabel 4.12 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin <i>Tapping</i></u>	48
<u>Tabel 4.12 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin <i>Tapping</i> (Lanjutan)</u>	49

<u>Tabel 4.13 Tabel Waktu Proses Dengan Interaksi 1 – 2 – 3 – 4 – 6 – 5.</u>	51
<u>Tabel 4.14 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 1.</u>	51
<u>Tabel 4.15 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 2.</u>	51
<u>Tabel 4.16 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 3.</u>	52
<u>Tabel 4.17 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 4 Atau Mesin <i>Tapping</i>.</u>	52
<u>Tabel 4.17 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 4 Atau Mesin <i>Tapping</i> (Lanjutan)</u>	53
<u>Tabel 4.18 Tabel Waktu Proses Operasi.</u>	55
<u>Tabel 4.19. Tabel Waktu Operasi Berdasarkan Metode Heuristik Palmer.</u>	57
<u>Tabel 4.20 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 1.</u>	57
<u>Tabel 4.21 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 2.</u>	58
<u>Tabel 4.22 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 3.</u>	58
<u>Tabel 4.22 Perhitungan <i>Makespan</i> Untuk Mesin 4.</u>	59
<u>Tabel 5.1 <i>Mean Flow Time</i> Pada Setiap Metode</u>	61
<u>Tabel 5.2 <i>Mean Lateness</i> Dari Setiap Metode</u>	62
<u>Tabel 5.3 <i>Mean Tardiness</i> Dari Masing – Masing Metode</u>	62
<u>Tabel 5.4 <i>Number Of Tardy Job</i> Dari Masing – Masing Metode</u>	63
<u>Tabel 5.5 Utilitas Mesin Dari Setiap Metode</u>	63
<u>Tabel 5.6 <i>Makespan</i> Dari Setiap Metode</u>	64
<u>Tabel 5.7 Perbandingan Keseluruhan Performasi Pada Setiap Metode.</u>	65