

ABSTRAK

PT. Tembaga Mulia Semanan, Tbk merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dibidang peleburan tembaga. Lubro CC40 CPD merupakan material yang digunakan untuk melapisi batangan tembaga yang telah di proses agar batang tembaga tidak mengalami karat dan tidak berubah warna menjadi kehitaman. Sistem pengendalian di PT. Tembaga Mulia Semanan, Tbk masih berdasarkan perkiraan kebutuhan dan belum cukup optimal. Tujuan penelitian ini adalah memperoleh kondisi optimal pengendalian persediaan dari hasil perbandingan metode Q dan metode P menggunakan kriteria total biaya persediaan. Pengumpulan data dilakukan pada bulan Januari-Desember 2017.

Hasil analisis menggunakan metode Q atau *Continuous Review System* diperoleh sebesar Rp 56.461.388,- dengan frekuensi pemesanan sebanyak 4 kali dengan jumlah sekalian pesan sebesar 870 Liter dan total pembelian sebesar 3480 Liter. Sedangkan dengan metode P atau *Periodic Review System* diperoleh total biaya persediaan sebesar Rp. 45.183.960,- dengan frekuensi pemesanan sebanyak 4 kali dengan jumlah pemesanan yang berbeda setiap pemesanannya dengan total jumlah pemesanan sebanyak 3414 Liter. Jika dibandingkan dengan kondisi perusahaan dimana total biaya persediaan selama satu tahun sebesar Rp. 167.960.261,- maka dihasilkan penghematan sebesar 66% untuk metode Q dan metode P sebesar 73%.

Kata Kunci: Sistem pengendalian, persediaan, *Continuous Review System* (Q), *Periodic Review System* (P)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

PT. Tembaga Mulia Semanan, Tbk is one of the companies engaged in copper smelting. Lubro CC40 CPD is a material used to coat copper that has been in the process so that no color changes to blackish. Control system at PT. Tembaga Mulia Semanan, Tbk is still based on estimated needs and not yet optimal enough. The purpose of this study is to optimize the optimal conditions of the Q method and P method using total total cost of inventory. Data collection was conducted in January-December 2017.

The result of measurement using Q or Continuous Review System method is Rp 56,461,388, - with order frequency 4 times with all messages of 870 Liter and total purchase of 3480 Liter. While the method of P or Periodic Review System obtained the total cost of preparation of Rp. 45,183,960, - with the frequency of ordering 4 times with the number of different subscribers each order with total order amount of 3414 Liter. When compared with the condition of the company where the total cost of preparation for one year amounted to Rp. 167.960.261, - Then generated savings of 66% for the method of Q and method P by 73%.

Keywords: Control system, inventory, Continuous Review System (Q), Periodic Review System (P)