

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		<b>ii</b>
<b>PENGHARGAAN</b>		<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>		<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		<b>vii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>		<b>ix</b>
<b>BAB I</b>	<b>TINJAUAN PERUSAHAAN</b>	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Visi dan Misi perusahaan	3
	1.2.1 Visi Perusahaan	3
	1.2.2 Misi Perusahaan	3
1.3	Bidang Usaha Perusahaan	4
1.4	Struktur Organisasi PT. Sanindo Sukses Sejahtera	5
<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1	Tujuan	6
	2.1.1 Tujuan Umum	6
	2.2.1 Tujuan Khusus	6
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	6
2.3	Tugas dan Kewajiban	7
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	7
	2.5.1 Minggu ke-1 (02 Mei 2018 s/d 05 Mei 2018)	7
	2.5.2 Minggu ke-2 (07 Mei 2018 s/d 12 Mei 2018)	8
	2.5.2 Minggu ke-3 (14 Mei 2018 s/d 19 Mei 2018)	8
	2.5.3 Minggu ke-4 (21 Mei 2018 s/d 31 Mei 2018)	8
<b>BAB III</b>	<b>TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1	Pendahuluan	10
3.2	Pengertian Mesin CNC	11

3.2.1	Keuntungan Mesin CNC	11
3.3	Jenis Mesin CNC	12
3.3.1	Mesin CNC <i>Milling (Vertical Machining center)</i>	12
3.3.2	Mesin CNC Bubut (CNC <i>Lathe</i> )	14
3.3.3	Prinsip Kerja Mesin CNC <i>Lathe</i>	15
3.4	Komponen Mesin CNC <i>Lathe</i>	16
3.4.1	Manipulator	16
3.4.2	Aktuator	17
3.4.3	Elektronik	18
3.4.4	Mekanik	19
3.4.5	Panel Kontrol	23
3.5	Bahasa Pemrograman	27
3.5.1	Fungsi Kode	27
3.5.2	Sistem Pemrograman	30
3.6	Perawatan Dan Perbaikan	32
3.6.1	Definisi Perawatan	32
3.6.2	Definisi Manajemen Perawatan	32
3.6.3	Tujuan Perawatan	32
3.6.4	Lingkup Kegiatan Perawatan	33
3.6.5	Jenis Perawatan	34
<b>BAB IV</b>	<b>PELAKSANAAN KEGIATAN</b>	
4.1	<i>Flow Chart</i> Pelaksanaan Kegiatan	36
4.2	Surat Perintah Kerja (SPK)	37
4.3	Perawatan Mesin CNC <i>Lathe</i>	37
4.4	Kalibrasi	44
4.4.1	<i>Leveling</i>	45
4.4.2	<i>Dial Rotary Spindle</i>	45
4.4.3	<i>Dial Bed</i>	46
4.5	Proses Perbaikan	46
4.5.1	Identifikasi dan Analisa Kerusakan	46
4.5.2	Melakukan Perbaikan	46
4.5.3	<i>Setting Backlash</i>	52
4.6.	Pengujian Akhir	54
4.6.1	<i>Setting</i> Benda Kerja Sederhana	54
4.6.2	Pembuatan Program Sederhana dan Simulasi	55
4.6.3	Eksekusi Program Pembubutan	56
4.7	Pembuatan Laporan	57

**BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI**

5.1	Kesimpulan	58
5.2	Rekomendasi	58

**DAFTAR PUSTAKA****LAMPIRAN**

A	Surat Keterangan Perusahaan	60
B	Spesifikasi Mesin	61
C	Buku Log Kerja Praktik	58

