

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vi
DAFTAR TABEL		viii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan PT. Indonesia Stanley Electric	2
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3	Struktur Perusahaan	5
1.4	Bidang Pekerjaan, Departemen Tempat Kerja Praktik	6
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	7
2.1	Tujuan Kerja Praktik	7
2.2	Jam Kerja	7
2.3	Tugas Dan Kewajiban	8
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	8
	2.4.1 Minggu Ke – 1 (14 Mei 2018) – (19 Mei 2018)	8
	2.4.2 Minggu Ke – 2 (21 Mei 2018) – (26 Mei 2018)	9
	2.4.3 Minggu Ke – 3 (28 Mei 2018) – (2 Juni 2018)	9
	2.4.4 Minggu Ke – 4 (4 Juni 2018) – (9 Juni 2018)	9
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	10
3.1	Pendahuluan	10
3.2	Pengertian <i>Mold Dies Injection</i>	10
	3.2.1 <i>cavity side</i>	12
	3.2.2 <i>core side</i>	13
	3.2.3 <i>spreue bush</i>	14
	3.2.4 <i>slider</i>	14
	3.2.5 <i>ejector plate</i>	15
	3.2.6 <i>lifter</i>	15
	3.2.7 <i>upper plate</i>	16

3.2.8	<i>lower plate</i>	16
3.2.9	<i>spacer plate</i>	16
3.2.10	<i>locating ring</i>	17
3.2.11	<i>guide bush dan guide pin</i>	17
3.3	Pengertian Mesin Cnc (<i>Gun Drill</i>)	18
3.3.1	Meja Mesin	20
3.3.2	Head Spindle	21
3.3.3	Oil Seal Rubber	21
3.3.4	Drill Bushing	22
3.3.5	Monitor	22
3.3.6	Panel Control	23
3.3.7	Pendant Switch Box	23
3.4	Prinsip Kerja Mesin Gun Drill	24
3.5	Langkah Kerja Mesin Gun Drill	25
BAB IV	PROSES PEMBUATAN KOMPONEN MOLD	29
4.1	Proses Produksi	29
4.2	Schedule	30
4.3	Pengambilan Gambar	31
4.4	Cek Material	31
4.5	<i>Setting</i> Material	32
4.6	<i>Setting</i> Mesin	33
4.7	Membuat Program	36
4.8	Proses Mesin	39
4.9	Analisa	39
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	40
5.1	Kesimpulan	40
5.2	Rekomendasi	40
	DAFTAR PUSTAKA	41
	LAMPIRAN	42
A	Surat Keterangan Perusahaan	42
B	Spesifikasi Mesin	43
C	Buku Log Harian Praktek	44