

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv-v
KATA PENGANTAR.....	vi-vii
DAFTAR ISI.....	viii-x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR DIAGRAM.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penulisan.....	5
1.4 Batasan Masalah	6
1.5 Sistematika Penulisan	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2.1 Konsep dan Teori.....	8
2.1.1 Definisi Pemeliharaan	8
2.1.2 <i>Reliability Centered Maintenance (RCM)</i>	9
2.1.3 Pemeliharaan pada Pesawat	11
2.1.4 Prinsip Perbaikan Proses	14
2.1.5 Konsep dan Teori Six Sigma.....	16
2.1.6 FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	22
2.2 Penelitian Sebelumnya	27
2.3 Kerangka Pemikiran	29
BAB III METODE PENELITIAN.....	30
3.1 Jenis Data dan Informasi	30
3.1.1 Metode dan Pendekatan Penelitian	30
3.1.2 Tempat dan Waktu Penelitian	30

3.2 Teknik Pengumpulan Data	30
3.2.1 Data Primer	31
3.2.2 Data Sekunder	31
3.3 Pengolahan dan Analisa Data	31
3.3.1 Tahap <i>Define</i>	31
3.3.2 Tahap <i>Measure</i>	32
3.3.3 Tahap <i>Analyze</i>	32
3.3.4 Tahap <i>Improve</i>	32
3.3.5 Tahap <i>Control</i>	32
3.4 Langkah-Langkah Penelitian	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	35
4.1 Pengumpulan Data	35
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	35
4.1.2 Produk yang Dihasilkan	35
4.1.3 Alur Proses <i>Maintenance</i>	37
4.2 Pengolahan Data	38
4.2.1 Tahap <i>Define</i>	38
4.2.2 Tahap <i>Measure</i>	40
4.2.3 Tahap <i>Analyze</i>	42
4.2.4 Tahap <i>Improve</i>	46
4.2.5 Tahap <i>Control</i>	48
BAB V ANALISA DAN PEMECAHAN MASALAH.....	52
5.1 Analisa	52
5.1.1 Analisa Data Menggunakan Diagram Pareto	52
5.1.2 Analisa Diagram Sebab Akibat	53
5.1.3 <i>Failure Mode And Effect Analysis</i> (FMEA)	55
5.2 Perbandingan dan Selisih Sebelum dan Setelah Dilakukan Perbaikan.	55
5.3 Tindakan Preventif	56

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN 57

6.1 Kesimpulan 57

6.2 Saran 58

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**