

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Batasan Masalah	5
1.4 Tujuan Penelitian	6
1.5 Metodologi Penelitian	6
1.6 Sistematika Penulisan	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Definisi Pemeliharaan / Perawatan (Maintenance)	9
2.2 Manfaat Pemeliharaan / Perawatan	10
2.3 Jenis - Jenis Pemeliharaan / Perawatan	11
2.4 Overall Equipment Effectiveness (OEE)	13
2.4.1 Cara penilaian Skor Overall Equipment Effectiveness (OEE)	14
2.4.2 Six Big Losses	15
2.4.3 Diagram Sebab Akibat	18
2.5 Langkah-Langkah Penelitian	22
BAB III METODE PENELITIAN	23
3.1 Kerangka Pemecahan Masalah	23
3.2 Sistematika Pemecahan Masalah	24
3.2.1 Identifikasi Masalah	24
3.3 Langkah-langkah Penelitian dan Alur Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE)	25

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	28
4.1 Profil Perusahaan.....	28
4.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	30
4.1.2 Sarana dan Prasarana PT.NOK INDONESIA	32
4.2 Data	36
4.2.1 Komponen Oil Seal.....	39
4.3 Pengolahan Data.....	41
4.3.1 Perhitungan Nilai Availability	42
4.3.2 Perhitungan Performance Rate	44
4.3.3 Menentukan Nilai Rate of Quality Product	45
4.3.4 Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE)...	46
4.3.5 Perhitungan Nilai OEE Six Big Losses	48
4.3.6 Diagram Pareto Chart	54
BAB V ANALISA HASIL PERHITUNGAN	56
5.1 Analisa Hasil Perhitungan OEE (Overall Equipment Effectiveness).....	56
5.2 Analisa Hasil Perhitungan Six Big Losses.....	58
5.3 Analisa Diagram Fishbone.....	60
5.4 Usulan Perbaikan	62
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	64
6.1 Kesimpulan	64
6.2 Saran.....	65
DAFTAR PUSTAKA	66
LAMPIRAN	