ABSTRACT

A plastic housewares producer, PT KPL, is facing low machinery utilities, production quantity which does not reach the target, and low case fill rate achievement. To overcome the problems, the OEE and the case fill rate measuring has been done to view the existing condition of the company, to improve its current performance by using the world class OEE as the ideal condition, and to find the root of the problems, so that it will be easier to improve its performance. According to the result of a study in PT KPL, its gained OEE value was 42%, which was very low compared to the world class OEE value which is 80%, while the value of the case fill rate it gained was 52%, which was also still very low if compared to the target which is 85%. The biggest factor that affected the low OEE value was its performance rate which was 57%. The effort made to improve the OEE value and the case fill rate was to improve the performance rate by applying the TPM and SMED.

Keywords: case fill rate, performance rate, OEE, TPM, SMED

UNIVERSITAS MERCU BUANA

http://digilib.mercubuana.ac.id/

ABSTRAK

Produsen *Plastic Houseware* PT. KPL dihadapi permasalahan rendahnya utilitas mesin, kuantitas produksi yang tidak mencapai target, rendahnya pencapaian *case fill rate*. Untuk mengatasi permasalahan tersebut dilakukan pengukuran OEE dan *Case fill rate* yang bertujuan untuk memberikan gambaran kondisi perusahaan yang sedang berjalan (*exixting conditions*), peningkatan kinerja yang terjadi dengan *world class* OEE sebagai acuan analisis (*ideal conditions*), dan mencari akar permasalahan yang terjadi, sehingga lebih mudah di dalam melakukan perbaikan untuk peningkatan kinerja. Berdasarkan hasil penelitian didapatkan nilai OEE sebesar 42% sangat rendah jika dibandingkan dengan *world class* OEE sebesar 80%, sedangkan nilai *case fill rate* yang dicapai sebesar 52% juga masih sangat rendah jika dibandingkan dengan target sebesar 85%. Faktor terbesar yang mempengaruhi rendahnya nilai OEE adalah *performance rate* sebesar 57%. Usaha yang dilakukan untuk meningkatkan nilai OEE dan *case fill rate* adalah meningkatkan *performance rate* dengan cara menerapkan TPM dan SMED.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Kata kunci: *case fill rate*, *performance rate*, OEE, TPM, SMED

http://digilib.mercubuana.ac.id/