

DAFTAR TABEL

| | | |
|------------|--|-----|
| Tabel 2.1 | Jurnal atau Penelitian Terdahulu..... | 29 |
| Tabel 4.1 | Daftar Elemen Kerja Pada Jalur Proses Perakitan <i>Line LED AQUA 6500</i> dan Jumlah Operator..... | 54 |
| Tabel 4.2 | Data Waktu Kerja untuk Setiap Stasiun Kerja Proses Perakitan <i>Line LED AQUA 6500</i> | 58 |
| Tabel 4.3 | Hasil Perhitungan Kecukupan Data <i>LED AQUA 6500</i> | 68 |
| Tabel 4.4 | Hasil Perhitungan Uji Keseragaman Data | 74 |
| Tabel 4.5 | Perhitungan Waktu Siklus Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 77 |
| Tabel 4.6 | Faktor Penyesuaian Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 82 |
| Tabel 4.7 | Faktor Penyesuaian Keseluruhan Stasiun Produk <i>LED AQUA 6500</i> | 83 |
| Tabel 4.8 | Waktu Normal Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 83 |
| Tabel 4.9 | Faktor Kelonggaran Stasiun 1 pada Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 85 |
| Tabel 4.10 | Faktor Kelonggaran Dari Seluruh Operasi <i>LED AQUA 6500</i> | 86 |
| Tabel 4.11 | Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku | 86 |
| Tabel 4.12 | Waktu Siklus Setiap Stasiun pada Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 88 |
| Tabel 4.13 | Efisiensi Setiap Stasiun Proses Produksi <i>LED AQUA 6500</i> | 89 |
| Tabel 4.14 | Daftar Elemen Kerja Pada Jalur Proses Perakitan <i>Line LED AQUA 6500</i> dengan Metode <i>Kilbridge Wester</i> | 91 |
| Tabel 4.15 | Tabel 4.39 Daftar Elemen Kerja pada <i>LED AQUA 6500</i> dengan Pembagian VA, NVA, NVAN..... | 97 |
| Tabel 4.16 | Daftar Elemen Kerja Pada Jalur <i>LED AQUA 6500</i> dengan Metode <i>Kilbridge Wester</i> dan Pembagian Kategori | 101 |
| Tabel 5.1 | Hasil Perbandingan Kedua Metode | 107 |