

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan Penelitian	4
1.5 Sistematika penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1. Konsep & Teori	7
2.1.1. Pengertian Proses Produksi	7
2.1.2. Keuntungan dari Perencanaan Lini Produksi yang Baik	8
2.1.3. Persyaratan Untuk Menunjang Kelangsungan Lintasan Produksi	10
2.1.4 Tahapan – Tahapan Perhitungan Waktu Baku	10
2.2 <i>Line Balancing</i>	19
2.2.1 Pengertian <i>Line Balancing</i>	19
2.2.2 Tujuan <i>Line Balancing</i> & Penyelesaian Permasalahan <i>Line Balancing</i>	20
2.2.3 Terminologi	23
2.3 <i>Kilbridge Wester</i>	26

2.4	Diagram <i>Yamazumi</i>	27
2.5	Penelitian Terdahulu.....	28
2.6.	Kerangka Pemikiran	34
BAB III METODE PENELITIAN.....		35
3.1	Jenis Penelitian	35
3.2	Proses Penelitian Kuantitatif	35
3.3	Pendekatan Penelitian.....	36
3.4	Data & Informasi	37
3.5	Metode Pengolahan data dan analisis Data	39
3.5.1	Region Approach (RA) :.....	39
3.5.2	Diagram <i>Yamazumi</i>	40
3.6	Metode Pengumpulan Data	40
3.7	Langkah – Langkah Penelitian	42
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		43
4.1	Gambaran Umum Perusahaan	43
4.1.1	Sejarah Perusahaan	43
4.1.2	Visi & Misi Perusahaan.....	45
4.1.3	Profil Perusahaan	46
4.1.4	Struktur Organisasi	46
4.1.5	Jenis Produk Assembly yang di hasilkan PT. TDK.....	47
4.2	Pengumpulan Data.....	48
4.2.1	Deskripsi Proses Produksi	48
4.2.2	Produksi <i>LED AQUA 6500</i>	52
4.2.3	<i>Flow Process</i> dan <i>Precedance Diagram Line LED AQUA 6500</i>	53
4.2.4	Element Kerja Pada Setiap Stasiun.....	54
4.2.5	Data Pengukuran Waktu Kerja untuk Setiap Stasiun dengan Setiap Element Kerja	57
4.3	Pengolahan Data	67
4.3.1	Pengujian Kecupan Data.....	67
4.3.2	Uji Keseragaman Data	71
4.3.3	Pengukuran Waktu Siklus, Waktu Normal, Waktu Baku..	75

4.3.4	<i>Cycle Time</i>	87
4.3.5	<i>Line Efisiensi , Balance Delay, Idle Time, Takt Time</i>	88
4.3.6.	Diagram <i>Yamazumi</i> dengan <i>Line Balancing</i>	90
4.4	<i>Kilbridge Wester</i>	91
4.5	Diagram <i>Yamazumi</i>	96
BAB V	ANALISA DAN PEMBAHASAN	107
5.1	Analisa Pngresentase Tingkat Efisiensi, <i>Balance Delay</i> , dan <i>Idle Time</i>	107
5.2	Analisa Stasiun Kerja LED AQUA 6500.....	108
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	110
6.1.	Kesimpulan.....	110
6.2.	Saran	110
DAFTAR PUSTAKA	111
LAMPIRAN	115



UNIVERSITAS
MERCU BUANA