

ABSTRACT

This research includes an action research study in which the researcher describes, interprets, and describes a situation by making changes for improvement purposes. The data used in this research is quantitative data and qualitative data. Data obtained by interview and literature study. The object of this research is the Schneider PLC Project Panel for Petrokimia Gresik at PT. Total Inpro Multitech. The analytical method used is the PERT (Program Evaluation and Review Technique) method on the grounds that the level of uncertainty is very large and the planning time is much more important than cost planning. The results of this study show that by using PERT method the project can be completed with 67 days which initially normal time of 75 days with the same cost of Rp. 2,100,000,000.00. The Schneider PLC Panel Project for Petrochemical Gresik at PT. Total Inpro Multitech uses PERT method, resulting in a probability of 99.99%. With using PERT method can shorten the time of project work so that project can be implemented more effective and efficient and can achieve optimal result.

Keywords: Scheduling, Time, PERT, Project Cost, Network Planning.

ABSTRAK

Penelitian ini meliputi studi penelitian tindakan dimana peneliti mendeskripsikan, menafsirkan, dan menggambarkan suatu situasi dengan melakukan perubahan dengan tujuan perbaikan. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data kuantitatif dan data kualitatif. Data diperoleh dengan wawancara dan studi pustaka. Objek penelitian ini adalah Project Panel PLC Schneider untuk Petrokimia Gresik di PT. Total Inpro Multitech. Metode analisis yang digunakan adalah metode PERT (Evaluasi Program dan Teknik Peninjauan) dengan alasan bahwa tingkat ketidakpastiannya sangat besar dan waktu perencanaan jauh lebih penting dari perencanaan biaya.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa dengan menggunakan metode PERT proyek dapat diselesaikan dengan waktu 67 hari yang mulanya waktu normal 75 hari dengan biaya yang sama yaitu sebesar Rp. 2,100,000,000.00. Proyek Panel PLC Schneider untuk Petrokimia Gresik di PT. Total Inpro Multitech menggunakan metode PERT, dihasilkan probabilitas sebesar 99,99%. Dengan demikian menggunakan metode PERT dapat mempersingkat waktu pengerjaan proyek sehingga proyek dapat dilaksanakan lebih efektif dan efisien serta dapat mencapai hasil yang optimal

Kata kunci: Penjadwalan, Waktu, PERT, Biaya Proyek, Network Planning.