

# Daftar Isi

<b>SURAT PERNYATAAN KARYA SENDIRI .....</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI .....</b>	ii
<b>ABSTRAKSI .....</b>	iii
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	v
<b>DAFTAR ISI .....</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang Penelitian.....	1
1.2. Rumusan Masalah Penelitian.....	4
1.3. Tujuan Penelitian .....	5
1.4. Pembatasan Masalah .....	5
1.5. Kontribusi Penelitian .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1. Kajian Pustaka.....	7
2.1.2. Pengertian Manajemen Operasional.....	7
2.1.3. Pengertian Manajemen Persediaan.....	7
2.1.4. Parameter-Parameter Persediaan .....	8
a. <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i> .....	11
b. Biaya Total Persediaan Minimum.....	14
c. Hubungan antara Parameter <i>h</i> dengan CH.....	15
d. Siklus Pesanan Ulang ( <i>Reorder Cycle</i> ) .....	16
e. Hubungan Parameter D dan Q.....	18
f. Tingkat Pemakaian Persediaan.....	19

g. Saat Memesan Ulang ( <i>Reorder Point</i> ) .....	20
h. EOQ-Multi Item dengan Excel.....	22
 2.2. Rerangka Penelitian.....	24
2.2.1. Hasil Penelitian Terdahulu.....	24
2.2.2. Rerangka Pemikiran.....	32

### **BAB III            METODE PENELITIAN**

3.1. Waktu dan Tempat Penelitian.....	33
3.2. Desain Penelitian.....	33
3.3. Definisi dan Operasionalisasi Variabel .....	34
3.3.1. Definisi Variabel.....	34
3.3.2. Operasionalisasi Variabel.....	34
3.4. Material Penelitian .....	34
3.5. Teknik Pengumpulan Data .....	35
3.6. Metode Analisis.....	35
3.6.1. Pengujian validasi metode EOQ .....	35
3.6.2. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	35
3.6.3. <i>Reorder Point</i> .....	37
3.6.4. <i>Safety Stock</i> .....	37
3.6.5. <i>Maximum Inventory</i> .....	37
3.6.6. Biaya Total Persediaan.....	37

### **BAB IV            HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1. Identifikasi Pola Proses Produksi dan Siklus Pengiriman Barang.....	38
4.2. Identifikasi Target Kebutuhan Persediaan untuk Produksi.....	38
4.3. Hasil Pengolahan Data .....	39
4.3.1. Pengujian Validasi Metode EOQ .....	39
4.3.2. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	41

a. Q optimal .....	41
b. P optimal.....	43
4.3.3. <i>Reorder Point</i> .....	44
4.3.4. <i>Safety Stock</i> .....	46
4.3.5. <i>Maximum Inventory</i> .....	47
4.3.6. EOQ-Multi Item dengan menggunakan <i>Microsoft Excel</i> .....	50
<b>BAB V                    SIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1. Simpulan.....	53
5.2. Saran.....	54
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	56
<b>LAMPIRAN</b> .....	58



## Daftar Tabel

No.	Keterangan	Halaman
1.1.	Data Sekunder Pemesanan Kain Katun Poplin Tahun 2016....	3
1.2.	Data Sekunder Pemesanan Kain Katun Poplin Tahun 2017....	3
1.3.	Data Sekunder Kebutuhan Produksi Kain Katun Poplin Tahun 2016-2017.....	3
2.1.	EOQ-Multi Item, analisis Q optimal.....	23
2.2.	EOQ-Multi Item, analisis Q optimal, formulasi.....	23
2.3.	Hasil Penelitian Terdahulu.....	24
3.1.	Variabel Operasionalisasi.....	34
4.1.	Kebutuhan Persediaan Kain Katun Poplin pertahun.....	39
4.2.	Perencanaan Persediaan Kain Katun Poplin perbulan (2018)...	39
4.3.	Pengujian VC untuk kebutuhan kain katun poplin 2018.....	40
4.4.	Biaya Pesan.....	41
4.5.	Biaya Simpan.....	41
4.6.	Penghitungan <i>Safety Stock</i> .....	47
4.7.	Hasil Perhitungan EOQ Q-optimal, P-optimal, ROP, SS dan MI.....	48
4.8.	EOQ-Multi Item dengan menggunakan <i>Microsoft Excel</i> .....	51

## Daftar Gambar

No.	Keterangan	Halaman
2.1.	Model Deterministik vs Probabilistik.....	9
2.2.	Masalah persediaan.....	10
2.3.	Kurva biaya total persediaan.....	11
2.4.	Siklus pesanan ulang selalu sama.....	17
2.5.	Saat memesan ulang.....	21
2.6.	Rerangka Pemikiran.....	32
4.1.	Grafik EOQ Kain Poplin <i>off-white</i> .....	49
4.2.	Grafik EOQ Kain Poplin <i>navy</i> .....	49
4.3.	Grafik EOQ Kain Poplin <i>black</i> .....	50



## **Daftar Lampiran**

	<b>Keterangan</b>	<b>Halaman</b>
Lampiran 1	Wawancara .....	58
Lampiran 2	Kebutuhan Persediaan Kain Katun Poplin pertahun	60
Lampiran 3	Perencanaan Persediaan Kain Katun Popli perbulan (2018) .....	61
Lampiran 4	Data Pemesanan Kain Katun Poplin Tahun 2016 dan 2017 .....	62

