

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
<i>ABSTRACT</i>	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
BAB I	2
PENDAHULUAN	2
1.1 Latar belakang	2
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan Masalah	4
1.5 Sistematika Penulisan	5
BAB II	5
TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Definisi Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>)	5
2.1.1 <i>Line Balancing</i>	5
2.2 Pemahaman tentang Waktu Kerja dan Waktu Baku	6
2.3 Faktor Penyesuaian	9
2.3.1 Cara Shummard	9
2.3.2 Faktor Penyesuaian Menurut Tingkat kesulitan (Cara Obyektif)	16
2.4 Peta Kerja Kegiatan Keseluruhan	19
BAB III	33
METODE PENELITIAN	33

3.1	Sumber Data	33
3.2	Metode Pengumpulan Data	33
3.3	Metode Analisis	34
3.3.1	Data ini bersifat kuantitatif	34
3.3.2	Yamazumi	34
3.3.3	Metode Large Candidate Rule (LCR)	38
BAB IV		41
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		41
4.1	Profil Perusahaan.....	41
4.1.1.	Sejarah Berdirinya Perusahaan	41
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	43
4.1.3	Ketentuan Misi Perusahaan.....	44
4.1.4	Struktur perusahaan.....	45
4.1.4	Struktur pada divisi Assy Wheel.....	46
4.1.6	Lokasi Perusahaan	47
4.2	Tenaga Kerja dan Waktu Kerja.....	48
4.2.1	Tenaga Kerja	48
4.2.2	Waktu Kerja	48
4.3	Produk Divisi Assy Wheel	49
4.3.1	Komposisi Karyawan Serta Tugas-Tugasnya	50
4.4	Proses Produksi	56
4.5	Pengumpulan Waktu baku (Cycle Time) setiap stasiun.....	58
4.5.1	Data Jumlah Produksi Per 1 shift.....	58
4.6	Pengolahan Data.....	61
4.6.1	Penentuan waktu baku.....	61
4.6.2.	Penentuan waktu siklus.....	62
4.6.3	Uji kecukupan Data	67
4.6.4.	Pengujian Keseragaman Data	68
4.7.	Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku.....	72
4.8	Identifikasi Masalah	77
4.9	Analisa Kesimbangan Lintasan Dengan Largest Candidate Rule (LCR)	78

4.10 Usulan perbaikan.....	82
BAB V.....	87
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	87
5.1 Waktu baku dan takt time.....	87
5.2 Perbaikan layout pada divisi <i>Assy wheel</i>	88
BAB VI.....	93
KESIMPULAN & SARAN	93
6.1 Kesimpulan.....	93
6.2 Saran.....	94
DAFTAR PUSTAKA	95



UNIVERSITAS
MERCU BUANA