

ABSTRAK

PT.Astra Honda Motor merupakan salah satu perusahaan motor yang sudah terpercaya. Perusahaan ini menjadi pemasok kendaraan ke masyarakat seluruh kawasan indonesia. produk yang di produksi adalah macam macam jenis motor/kendaraan. Seperti matic, bebek dan sport. produk yang di produksi Astra. Pengamatan dilakukan di lintasan *Assy wheel* . terdapat beban kerja yang tidak merata di stasiun 4, sedangkan di stasiun 1,2,3,5 mempunyai *Cycle time* banyak menggagur. sehingga perlu di usulkan metode yang dapat memecahkan masalah tersebut.

Setelah dilakukan pengumpulan data dan study *literatur* ,metode pemecahan masalah yang digunakan adalah yamazumi dan *Largest Candidate Rule*. Alasan menggunakan metode yamazumi adalah untuk mengetahui *takt time* setiap stasiun dan meratakan beban kerja stasiun tertinggi ke stasiun selanjutnya. Menggunakan *Largest Candidate Rule* untuk mengetahui *Line efisiensi Balancing Delay,Idle time*.perbandingan ini dilakukan untuk mengetahui metode mana yang lebih baik.

Dari hasil pengolahan data yamazumi maka di dapat 3.13 detik waktu yang dipindahkan ke stasiun selanjutnya dikarenakan pada stasiun 5 pengerjaan job pada stasiun tersebut hampir sama pada stasiun 4 hanya pada stasiun 5 melakukan pengisian ulang angin menggunakan manual jika di pindahkan pada stasiun 5. Dan hasil dari menggunakan metode LCR didapat LE 97.1%,BD 2,85%,IT 2.07 detik.

Maka hasil dari perhitungan disarankan menggunakan yamazumi dikarenakan waktu yang sebelumnya 18.76/detik dapat di ratakan menjadi 15.63 detik. sisa waktu sebelumnya di pindahkan pada stasiun 5 yang sebelumnya sebesar11.62/detik menjadi 14.75/ detik. Dan *Takt Time* pada divisi *Assy wheel* sebesar 18.51/ detik.

Kunci: *Assy wheel*, Yamazumi, *Largest Candidate Rule* (LCR).

ABSTRACT

PT.Astra honda motor is one of the motor company that has been trusted. This company becomes a supplier of vehicles to the company thought the region of indonesia. Product inAstra production is a kind of motor type. Such as matic and sports.products are in production astra. Observations are done in station 4 while at the station 1,2,3,5 has cycle time time a lot of time unemployed. so it is necessary to propose methods that can solve the problem.

After data collection and study of literature the problem solving method is to know the takt time od each the next stasion. Use largest candidate rule (LCR).to know line efficiency,balancing delay and idle time. This comparison to know which method is better.

From the result of processing yamazumi data then in 3.13 second. Can be moved to the next stasion job is almost the stasion 5 work stasion job is almostthe same on stasion 4 only on stasion 5 to do the replenishment of the wind using the manual if the workload on the move in stasion 5. The result of using the LCR method is obtained LE 97.1%,BD 2,85%,IT 2.07 second.

Then the result of the calculation of eating is recommened using yamazumi because the previous time 18.76/second can be leveled to 15.63 second.and the rest of the previous time in on the previous 5 stasions of the 11.62 second. And takt time in the Assy wheel division of 18.51 second.

Keyword: Assy wheel, Yamazumi Largest Candidate Rule (LCR)

UNIVERSITAS
MERCU BUANA