

LAPORAN KERJA PRAKTEK

PENERAPAN PENJADWALAN PRODUKSI BAUT *NUT LOCK* PADA PT. HOTMAL JAYA PERKASA TANGERANG DENGAN MENGGUNAKAN METODE FCFS, LPT, DAN SPT

Diajukan Untuk Memenuhi Syarat Kelulusan Mata Kuliah Kerja Praktek Pada
Program Sarjana Strata Satu (S1)



Nama : Mutiara Zulul Fadilla
NIM : 41614010043
Program Studi : Teknik Industri

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MERCU BUANA JAKARTA
2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Mutiara Zulul Fadilla
NIM : 41614010043
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Judul : Penerapan Penjadwalan Produksi Baut *Nut Lock* Pada PT Hotmal Jaya Perkasa Tangerang Dengan Menggunakan Metode FCFS, LPT, dan SPT

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek yang telah disusun merupakan hasil karya pribadi dan benar akan keasliannya. Apabila dikemudian hari ditemukan bukti bahwa hasil penulisan Laporan Kerja Praktek ini merupakan hasil plagiat terhadap karya orang lain, maka saya bersedia akan bertanggung jawab dan menerima sanksi sesuai dengan tata tertib Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tanpa paksaan dari pihak manapun.

MERCU BUANA

Penulis

Mutiara Zulul Fadilla



LEMBAR PENGESAHAN
PENERAPAN PENJADWALAN PRODUKSI BAUT *NUT LOCK*
PADA PT. HOTMAL JAYA PERKASA TANGERANG DENGAN
MENGGUNAKAN METODE FCFS, LPT, DAN SPT



Disusun Oleh:

Nama : Mutiara Zulul Fadilla

NIM : 41614010043

Program Studi : Teknik Industri

Telah diperiksa dan disetujui sebagai laporan kerja praktek

UNIV Dosen Pembimbing

MERCU BUANA

(Ir. Atep Afia Hidayat, MP)

Mengetahui,

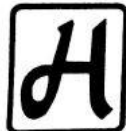
Koordinator Kerja Praktek

(Igna Saffrina Fahin, ST, MSc)

Ketua Prodi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, Ir, MT)

SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN



PT. HOTMAL JAYA PERKASA METAL FINISHING INDUSTRY

Jl. Raya Bugel RT.02/01 No. 10A, Kodya Tangerang
Telp. 5583408, 55771855 Fax. : 55794944

No : 001/HJP/HRD/VII/2017
Perihal : Praktek Kerja Lapangan (PKL)
Lampiran :-

Kepada Yth,
UNIVERSITAS MERCU BUANA
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
Jakarta,

Dengan Hormat,

Sesuai dengan surat permohonan bapak/ibu yang kami terima dengan surat No. 13-2-3/30/F-KP/III/2017 Tanggal 9 Maret 2017, dimana perusahaan kami telah diberikan kepercayaan untuk mahasiswa Bapak (UNIVERSITAS MERCU BUANA), Untuk dapat mengikuti Praktek Lapangan di PT.Hotmal Jaya Perkasa Tangerang.

Adapun nama – nama mahasiswa tersebut adalah sebagai berikut:

No	Nama siswa	NIM	Kelas / Jurusan
1	Mutiara Zulul Fadilla	41614010043	Teknik Industri
2	Martina Elizabeth	41614010061	Teknik Industri
3	Adrina Wita Hilderia	41614010020	Teknik Industri

Ketiga nama tersebut diatas adalah mahasiswa UNIVERSITAS MERCU BUANA.

Dengan ini kami atas nama pimpinan memberikan izin kepada mahasiswa tersebut untuk mengikuti Praktek Kerja Lapangan di PT.Hotmal Jaya Perkasa mulai terhitung tanggal 24 Juli 2017 sampai dengan 24 Agustus 2017.

Demikianlah surat pemberitahuan ini kami buat dengan sebenarnya, atas kerjasama yang baik kami ucapkan terima kasih.

Tangerang, 12 Juni 2017
Mengetahui,



Pimpinan

Cc: M.Hutauruk, SH,MM (Pimpinan)
: Ir.Hotman Malau (Director)
: Ir.Rimpun Malau (Factory Manager)

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya serta sholawat dan salam kepada Nabi Muhammad SAW sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan kerja praktek yang berjudul “Penerapan Penjadwalan Produksi Baut *Nut Lock* Pada PT. Hotmal Jaya Perkasa Tangerang Dengan Menggunakan Metode FCFS, LPT, dan SPT” dengan baik.

Selama pelaksanaan kerja praktek dan penyelesaian laporan ini, penulis mendapatkan bantuan, dukungan dari berbagai pihak yang membantu sepanjang melaksanakan kerja praktek selama satu bulan. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa sebagai pemberi hikmat dan kehidupan serta rahmat-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Kerja Praktek ini
2. Bapak Ir. Atep Afia Hidayat. MP selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak membantu dan bersedia meluangkan waktunya untuk memberikan bimbingan, kritik serta saran yang berguna dalam penyusunan laporan kerja praktek ini.
3. Ibu Igna Saffrina Fahin, ST, MSc selaku Koordinator Kerja Praktek
4. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, Ir, MT selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana
5. Bapak dan Ibu Hotman Malau selaku Presiden Direktur dan Komisaris PT. Hotmal Jaya Perkasa yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian di pabrik Tangerang.
6. Bpk. Yusuf selaku kepala gudang di Departemen Werehause PT. Hotmal Jaya Perkasa Tangerang yang telah memberikan arahan, motivasi, masukan dan informasi kepada penulis mengenai distribusi di PT. Hotmal Jaya Perkasa.
7. Bpk. Pardose selaku kepala divisi produksi plant atas PT. Hotmal Jaya Perkasa Tangerang yang telah memberikan arahan, motivasi, masukan dan informasi kepada penulis mengenai produksi plant atas di PT. Hotmal Jaya Perkasa

8. Bapak Ibu May HRD di PT. Hotmal Jaya Perkasa yang telah memberikan masukan dan informasi mengenai prosedur magang di PT. Hotmal Jaya Perkasa
9. Keluarga tercinta, Ayah, Ibu dan Adik saya yang telah senantiasa sabar dan selalu memberikan dukungan yang sangat berarti bagi penulis berupa doa maupun materil.
10. Dan untuk Muhammad Farhan Qrisfan, terima kasih atas motivasi, do'a dan saran yang selalu membangun semangat penulis.
11. Serta pihak-pihak terkait yang telah membantu penulis dalam menyusun laporan ini, yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari kata sempurna dan masih perlu dikembangkan lebih jauh lagi karena masih banyak kekurangannya. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun penulis harapkan demi kesempurnaan Laporan Kerja Praktek ini. Semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Jakarta, 1 Desember 2017



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

(Penulis)

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
SURAT KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 LATAR BELAKANG.....	1
1.2 TUJUAN KERJA PRAK TEK.....	2
1.3 BATASAN MASALAH	2
1.4 METODE KERJA PRAKTEK.....	2
1.5 JADWAL PELAKSANAAN.....	5
1.6 SISTEMTIKA PENULISAN.....	7
BAB II.....	8
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1. SEJARAH PERUSAHAAN.....	8
2.2. PROFIL PERUSAHAAN.....	9
2.3. Logo PT. Hotmal Jaya Perkasa	10
2.4. Waktu Kerja Perusahaan	11
2.5. STRUKTUR ORGANISASI.....	11
2.6. TANGGUNG JAWAB DAN WEWENANG.....	13
2.7. URAIAN KEGIATAN	16
2.8. CONTOH APLIKASI <i>ELECTROPLATING</i>	18
BAB III.....	19
TINJAUAN PUSTAKA.....	19
3.1 Proses Produksi	19
3.2 Pengertian Penjadwalan.....	19
3.3 Tujuan Penjadwalan	22
3.4 Fungsi Penjadwalan.....	23

3.5 Karakteristik Penjadwalan	24
3.6 Klasifikasi Penjadwalan	25
3.7 Asumsi Dasar Penjadwalan	28
3.8 Kendala-kendala dalam Penjadwalan	30
3.9 Aturan Prioritas	31
BAB IV	33
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	33
4.1 Pengumpulan Data	33
4.2 Data Penjadwalan Produksi Baut <i>Nut Lock</i>	33
BAB V	41
KESIMPULAN DAN SARAN	41
5.1 Kesimpulan	41
DAFTAR PUSTAKA	43
Lampiran	44



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Gant Chart Pelaksanaan Kerja Praktek	6
Tabel 4. 1 Tanggal Pemesanan Produksi Baut Nut Lock Pada Tanggal 1 Agustus - 25 Agustus 2017	34
Tabel 4. 2 Data Penjadwalan Produksi Baut Nut Lock Pada Tanggal 1 Agustus - 25 Agustus 2017	34
Tabel 4. 3 Urutan Pekerjaan Berdasarkan FCFS.....	35
Tabel 4. 4 Penjadwalan Mesin Berdasarkan FCFS	36
Tabel 4. 5 Urutan Pekerjaan Berdasarkan LPT	37
Tabel 4. 6 Penjadwalan Mesin Berdasarkan LPT	38
Tabel 4. 7 Penjadwalan Mesin berdasarkan SPT	39
Tabel 4. 8 Penjadwalan Mesin Berdasarkan SPT	40



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Diagram Alir Kerja Praktek Praktek gunakan di Perusahaan dan.....	4
Gambar 2. 1 Logo PT. Hotmal Jaya Perkasa	10
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Hotmal Jaya Perkasa Tangerang	12
Gambar 2. 3 Flow Process Platting	17
Gambar 2. 4 Contoh Aplikasi Plating	18
Gambar 3. 1 Sistem IPO	19
Gambar 3. 2 Aliran Kerja Job Shop	27
Gambar 3. 3 Aliran Pada Flow Shop.....	27

