

ABSTRAK

PT. Astom Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri manufaktur dengan produksi yaitu Die, Tools dan Componen Elektronik. Dalam proses pembuatannya yang begitu panjang dan melibatkan mesin produksi serta tenaga kerja, maka tidak menutup kemungkinan terjadi kecelakaan kerja. Terdapat 3 katagori kecelakaan kerja yang terjadi yaitu kecelakaan kerja kencil, kecelakaan kerja sedang, dan kecelakaan kerja berat. Untuk 3 katagori kecelakaan tersebut dilihat seberapa parah luka yang dialami dalam kecelakaan kerja tersebut. Tujuan Penelitian ini adalah untuk mengetahui urutan prioritas kecelakaan kerja serta untuk mengetahui katagori kecelakaan kerja yang terjadi. Penelitian ini difokuskan pada pada departemen produksi khususnya diarea mesin dimana kecelakaan kerja tersebut terjadi dikarena kurang peduli nya karyawan mengenai K3, Dari permasalahan diatas dilakukan analisa penyebab timbulnya gangguan dengan metode *failure mode and effect analysis*. Adapun hasilnya berupa nilai Risk Priority Number(RPN). Diketahui bahwa *failure mode* yang harus diprioritaskan adalah katagori hubungan arus pendek dari proses kegagalan. Katagori ini memiliki penyebab utamanya yaitu Uncoiler mesin F6 memiliki listrik dari mesin F4 yang beda tegangan listri dan memiliki nilai RPN sebesar 210, dari nilai RPN, dari nilai tersebut dilakukan usulan perbaikan dalam mencegah kecelakaan kerja yang terjadi dengan membuat SOP terbaru.

Kata Kunci :*Failure Mode and Effect Analysis, Risk priority Number, Kesehatan dan Keselamatan kerja,katagori kecelakaan kerja, katagori kecelakaan kerja*



ABSTRACT

PT. Astom Indonesia is a company engaged in manufacturing industry with the production of Die, Tools and Electronic Components. In the process of making so long and involving production machinery and labor, it does not close the possibility of work accidents. There are categories of work accidents that occur are minor work accidents, moderate work accidents and severe work accidents, for 3 categories of accidents are seen how badly injured experienced in the accident. The purpose of this study is to determine the order of priorititas work accident seta to know the category of work accidents that occur. This research is focused on the production department especially diarea machine where the work accidents occur due to lack of care of his employees about K3, From the above problems carried out the analysis of the cause of interference with the method of failure mode and effect analysis. The value is Risk Priority Number (RPN). It is known that the failure mode that should be prioritized is the short-circuit category of the failure process. This category has the main cause of the Uncoiler F6 engine has electricity from the F4 engine that has a voltage differential and has a value RPN of 210, from the value of RPN, of the value of the proposed improvement in preventing accidents that

Keywords :Failure Mode and Effect Analysis, Risk Priority Number, Occupational Health and Safety, Categories of Accidents.

