

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep Dan Teori	5
2.1.1 Sistem Manufaktur	5
2.1.2 Konsep Produktivitas.....	6
2.1.3 Analisis Metode Kerja.....	7
2.1.4 Pengukuran Waktu Kerja	8
2.1.5 Pengertian Investasi Proyek	9
2.1.6 Pengertian Studi Kelayakan	9
2.1.7 Analisa Data Kelayakan Investasi.....	10
2.2 Penelitian Terdahulu	12
2.3 Kerangka Pemikiran.....	16

BAB 3 METODE PENELITIAN

3.1 Jenis Data dan Informasi	18
3.2 Metode Pengumpulan Data	19
3.3 Metode Pengolahan dan Analisis Data	20
3.4 Langkah Langkah Penelitian	21

BAB 4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Deskripsi Perusahaan	23
4.2 Gambaran Umum Produk	25
4.3 Gambaran Umum JIG dan Robot <i>Welding</i>	28
4.4 Data order <i>cover AC</i>	36
4.5 Data Variabel Investasi	37
4.6 Analisa Waktu Proses	40
4.7 Analisa Biaya Proses	47

BAB 5 ANALISIS DATA

5.1 Kriteria Investasi	51
5.1.1 Variabel Kriteria investasi	51
5.1.2 Perhitungan <i>Net Present Value</i>	52
5.1.3 Perhitungan <i>Internal Rate Return</i>	53
5.1.4 Perhitungan <i>Payback Period</i>	55
5.1.5 Perhitungan <i>Benefit Cost ratio</i>	56
5.1.5 Perhitungan <i>Break Even Point</i>	57
5.2 Analisa Hasil	57
5.3 Analisa Data	58
5.3.1 Analisa <i>Net Present Value</i>	58
5.3.2 Analisa <i>Internal Rate Return</i>	58
5.3.3 Analisa <i>Payback Period</i>	59

5.3.4 Analisa <i>Benefit Cost ratio</i>	59
5.3.5 Analisa <i>Break Even Point</i>	59

BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan	60
6.2 Saran.....	61
DAFTAR PUSTAKA.....	62

