

DAFTAR GAMBAR

No. Gambar	Halaman
2.1	5
2.2	7
2.3	7
2.4	8
2.5	9
2.6	9
2.7	10
2.8	12
2.9	16
2.10	17
2.11	17
2.12	17
2.13	18
2.14	18
2.15	19
2.16	21
2.17	22
2.18	23
2.19	24
2.20	26
2.21	26
2.22	27
2.23	28
2.24	28
2.25	31
3.1	35
3.2	37
3.3	38
3.4	39
3.5	39

3.6	Benda kerja	40
3.7	Setting nozle pada benda kerja	41
3.8	Ilustrasi posisi wire dan benda kerja dengan satu kali penyayatan	42
3.9	Ilustrasi posisi wire dan benda kerja dengan dua kali penyayatan	43
3.10	Benda kerja setelah proses <i>cutting</i>	43
3.11	Spesimen setelah dibersihkan dan siap untuk diuji kekasaran	44
3.12	Proses pengukuran kekasaran	44
3.13	Jumlah spesimen pengujian	45
3.14	Mekanisme pengukuran spesimen	45
3.15	Proses pengujian kekasaran permukaan pada spesimen	46
4.1	Hasil pengukuran Ra material SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	51
4.2	Hasil pengukuran Ra material ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	51
4.3	Hasil pengukuran Ra material SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	52
4.4	Hasil pengukuran Ra material ASSAB88 dua kali <i>cutting</i>	52
4.5	Perbandingan hasil WEDM antara SKD 11 dan ASSAB 88	53
4.6	Perbandingan hasil keseluruhan Ra antara SKD 11 dan ASSAB 88	53
4.7	Hasil rata-rata Rz.J SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	55
4.8	Hasil rata-rata Rz.J ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	55
4.9	Hasil rata-rata Rz.J SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	56
4.10	Hasil rata-rata Rz.J ASSAB 88 dua kali <i>cutting</i>	56
4.11	Perbandingan rata-rata Rz J SKD 11 dan ASSAB88	57
4.12	Perbandingan hasil keseluruhan Rz.J antara SKD 11 dan ASSAB 88	57
4.13	Hasil pengujian vibrasi precision SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	58
4.14	Hasil pengujian vibrasi precision SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	59
4.15	Hasil pengujian vibrasi precision ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	60
4.16	Hasil pengujian vibrasi precision ASSAB 88 dua kali <i>cutting</i>	61
4.17	Hasil pengujian vibrasi both away precision SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	62
4.18	Hasil pengujian vibrasi both away precision SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	63
4.19	Hasil pengujian vibrasi both away precision ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	64
4.20	Hasil pengujian vibrasi both away precision ASSAB 88 dua kali <i>cutting</i>	65
4.21	Hasil pengujian vibrasi hypercut SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	66
4.22	Hasil pengujian vibrasi hypercut SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	67
4.23	Hasil pengujian vibrasi hypercut ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	68

4.24	Hasil pengujian vibrasi hypercut ASSAB 88 dua kali <i>cutting</i>	69
4.25	Hasil pengujian vibrasi both away hypercut SKD 11 satu kali <i>cutting</i>	70
4.26	Hasil pengujian vibrasi both away hypercut SKD 11 dua kali <i>cutting</i>	71
4.27	Hasil pengujian vibrasi both away hypercut ASSAB 88 satu kali <i>cutting</i>	72
4.28	Hasil pengujian vibrasi both away hypercut ASSAB 88 dua kali <i>cutting</i>	73

