

DAFTAR TABEL

No. Tabel	Halaman
2.1 Spesifikasi mesin Makino U6 HEAT	14
2.2 <i>Cutting condition</i> WEDM Makino U6 HEAT yang akan diuji	16
2.3 Klasifikasikan nilai kekasaran rata-rata aritmetik (Ra)	29
2.4 Tingkat kekasaran rata-rata permukaan menurut proses pengerjaannya	30
2.5 Karakteristik dan satuan getaran	32
2.6 Unsur yang terkandung pada baja SKD11	33
2.7 Unsur yang terkandung pada baja ASSAB88	33
3.1 Konsep pembuatan spesimen yang akan diuji	37
3.2 <i>Cutting condition</i> WEDM Makino U6 HEAT yang akan diuji	42
3.3 Gantchart penelitian	47
4.1 Hasil pengukuran (Ra) empat variasi <i>cutting condition</i> dengan material SKD11 dan ASSAB88	50
4.2 Hasil pengukuran (Rz.J) empat variasi <i>cutting condition</i> dengan material SKD11 dan ASSAB88	54
4.3 Hasil pengukuran nilai kekasaran rata-rata Ra dan Rz.J	74
4.4 Hasil tertinggi (halus) dan terendah (kasar) satu kali <i>cutting</i>	75
4.5 Hasil tertinggi (halus) dan terendah (kasar) dua kali <i>cutting</i>	76
4.6 Hasil tertinggi (halus) dan terendah (kasar) satu kali <i>cutting</i>	77
4.7 Hasil tertinggi (halus) dan terendah (kasar) dua kali <i>cutting</i>	77

DAFTAR NOTASI

Notasi	Keterangan	Satuan
A	Amplitudo	μm
f	Frekuensi	cps
Ra	Rata-rata aritmaris prngukuran kekasaran permukaan	μm
Rz	Rata-rata lima puncak ditambah rata-rata lima lembah pengukuran kekasaran permukaan	μm
Ry	Tinggi maksimal pengukuran kekasaran permukaan	μm
T	Periode	detik



UNIVERSITAS
MERCU BUANA