


DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
ABSTRAK		v
DAFTAR ISI		vii
DAFTAR GAMBAR		ix
DAFTAR TABEL		xii
DAFTAR NOTASI		xiii
		
BAB I	PENDAHULUAN	
1.1	Latar Belakang	1
1.2	Rumusan Masalah	2
1.3	Tujuan Penelitian	2
1.4	Batasan Masalah	3
1.5	Sistematika Penulisan	3
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	
2.1	Pendahuluan	5
2.2	Pengertian WEDM (Wire Electric Discharge Machine)	5
	2.2.1 Mekanisme Proses WEDM	8
	2.2.2 Parameter Proses WEDM	11
	2.2.3 Jenis-jenis Elektroda Kawat	11
2.3	WEDM Makino U6 HEAT	12
	2.3.1 Cutting Condition Makino U6 HEAT	15
	2.3.2 Nozzle D5C dan D5A MAKINO U6 HEAT	18
2.4	Kekasaran Permukaan	19
2.5	Batasan Permukaan, Parameter, Toleransi Harga Ra	20
	2.5.1 Permukaan	20
	2.5.2 Profil Permukaan	22
	2.5.3 Parameter	27

2.5.4	Toleransi Harga Ra	29
2.6	Vibrasi Harmonik	31
2.7	Material SKD11 dan ASSAB88	33
2.7.1	Material SKD11	33
2.7.2	Material ASSAB88	33
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Pendahuluan	34
3.2	Diagram Alir Penelitian	35
3.3	Studi Pustaka	36
3.4	Desain Eksperimen	36
3.4.1	Parameter Penelitian	36
3.4.2	Bahan dan Peralatan Penelitian	37
3.5	Prosedur Penelitian	40
3.6	Gantchart Penelitian	47
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1	Pendahuluan	48
4.2	Data-data Pengujian	48
4.3	Hasil Pengujian	49
4.3.1	Hasil Pengukuran Ra	50
4.3.2	Hasil Pengukuran Rz.J	54
4.4	Pembahasan	74
4.4.1	Hasil berdasarkan nilai kakasaran Ra	75
4.4.2	Hasil berdasarkan nilai kakasaran Rz.J	77
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	79
5.2	Saran	80
	DAFTAR PUSTAKA	81
	LAMPIRAN - LAMPIRAN	