

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN KARYA.....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	I - 1
1.1. Latar Belakang.....	I - 1
1.2. Identifikasi Masalah.....	I - 2
1.3. Perumusan Masalah	I - 3
1.4. Maksud dan Tujuan Penelitian.....	I - 3
1.5. Manfaat Penelitian.....	I - 4
1.6. Batasan Penelitian.....	I - 5
1.7. Sistematika Penulisan	I - 5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	II - 1
2.1. Kinerja Pelaksanaan Proyek.....	II - 1
2.1.1. Faktor penghambat proses pengendalian kinerja pelaksanaan proyek ..	II - 2
2.1.2. Faktor pendukung proses pengendalian proyek	II - 3
2.2. Prinsip dan Dasar Manajemen Proyek.....	II - 4
2.3. Sistem Manajemen Proyek.....	II - 10

2.4. Siklus Manajemen	II - 11
2.5. Perencanaan Evaluasi Pelaksanaan.....	II - 13
2.6. Manajemen Biaya	II - 17
2.6.1. Kinerja biaya	II - 17
2.6.2. Perkiraan biaya	II - 18
2.6.3. Anggaran biaya.....	II - 18
2.6.4. Hasil dari anggaran biaya.....	II - 19
2.7. Kinerja Waktu	II - 19
2.7.1. Kurva S.....	II - 19
2.7.2. Laporan kemajuan.....	II - 20
2.7.3. Durasi dipercepatnya proyek.....	II - 21
2.8. Produktivitas.....	II - 23
2.9. Tenaga Kerja	II - 25
2.10. Peningkatan Produktivitas.....	II - 28
2.11. Profil Produktivitas	II - 31
2.12. Produktivitas Dipandang Sebagai Sistem.....	II - 32
2.13. Faktor yang Mempengaruhi Produktivitas.....	II - 33
2.14. Penelitian Terdahulu	II - 36
2.15. Kerangka Berfikir	II - 35
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	III - 1
3.1. Metode Penelitian	III - 1
3.1.1. Metode penulisan.....	III - 1
3.1.2. Metode pengumpulan data	III - 2
3.2. Tempat dan Waktu Penelitian	III - 4
3.3. Instrumen Penelitian	III - 4

3.4. Jadwal Penelitian	III - 5
3.5. Diagram Alir Penelitian	III - 7
BAB IV HASIL DAN ANALISIS.....	IV - 1
4.1. Gambaran Umum Proyek	IV - 1
4.2. Pengumpulan Data.....	IV - 1
4.3. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Fabrikasi dan Instalasi Rebar Berdasarkan Nilai Produktivitas Pekerja yang Didapat dari Perhitungan Kontraktor Pelaksana	IV - 3
4.4. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Fabrikasi dan Instalasi Rebar Berdasarkan Nilai Produktivitas yang Didapat dari Perhitungan Menggunakan SNI Analisis Harga Satuan	IV - 5
4.5. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Fabrikasi dan Instalasi Bekisting/ <i>Formwork</i> Berdasarkan Nilai Produktivitas Pekerja yang Didapat dari Perhitungan Kontraktor Pelaksana	IV - 8
4.6. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Fabrikasi dan Instalasi Bekisting/ <i>Formwork</i> Berdasarkan Nilai Produktivitas Pekerja yang Didapat dari Perhitungan Menggunakan SNI Analisis Harga Satuan.....	IV - 10
4.6.1. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk pondasi	IV - 10
4.6.2. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk sloof	IV - 12
4.6.3. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk kolom	IV - 14
4.6.4. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk balok	IV - 15

4.6.5. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk lantai	IV - 17
4.6.6. Analisis penggunaan tenaga kerja dan biaya pada pekerjaan fabrikasi dan instalasi bekisting/ <i>formwork</i> untuk dinding	IV - 19
4.7. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Pengecoran Berdasarkan Nilai Produktivitas Pekerja yang Didapat dari Perhitungan Kontraktor Pelaksana.....	IV - 23
4.8. Analisis Penggunaan Tenaga Kerja dan Biaya pada Pekerjaan Pengecoran Berdasarkan Nilai Produktivitas yang Didapat dari Perhitungan Menggunakan SNI Analisis Harga Satuan	IV - 24
4.9. Pembahasan Hasil Penelitian	IV - 26
BAB V PENUTUP.....	V - 1
5.1. Simpulan	V - 1
5.2. Saran	V - 2
DAFTAR PUSTAKA.....	
LAMPIRAN.....	
LEMBAR ASISTENSI	