

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
ABSTRAK.....	xii
ABSTRACT.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	4
1.4. Manfaat Penelitian.....	4
1.5. Batasan Masalah.....	4
1.6. Sistematika Penulisan.....	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1. Landasan Teori	6
2.1.1. Pengertian Tata Letak Pabrik	6
2.1.2. Tujuan Tata Letak Pabrik.....	6
2.1.3. Ciri-Ciri Tata Letak Pabrik yang Baik.....	7
2.1.4. Tipe-Tipe Tata Letak.....	10
2.1.5. Pola Aliran Pemindahan Bahan	15
2.1.6. Pemindahan Bahan.....	19
2.1.7. <i>Systemetic Layout Planning Procedure (SLP)</i>	20
2.2. Tinjauan Pustaka	21
2.2.1. Penelitian Terdahulu	22
2.2.2. Penelitian sekarang.....	22
BAB III METODE PENELITIAN.....	24
3.1. Tahap Pendahuluan	24
3.1.1. Observasi Lapangan Awal	24
3.1.2. Identifikasi Permasalahan	24

3.1.3.	Perumusan Masalah	24
3.1.4.	Pembatasan Masalah	25
3.2.	Tahap Pengambilan Data.....	25
3.3.	Analisa Data	25
3.4.	Kesimpulan dan Saran	26
3.5.	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian.....	26
BAB IV PENGUMPULAN dan PENGOLAHAN DATA		29
4.1	Profil Perusahaan.....	29
4.2	Data Lokasi Pabrik dan <i>Layout</i> Sekarang	30
4.3	Data Produk yang dibuat	30
4.4	Data Fasilitas Produksi	35
4.4.1	Mesin Melting	35
4.4.2	Mesin <i>High Pressure Die Casting (HPDC)</i>	36
4.4.3	Mesin <i>Low Pressure Die Casting (LPDC)</i>	37
4.4.4	Mesin <i>Cutting</i>	38
4.4.5	Mesin <i>Chipping</i>	39
4.4.6	Mesin <i>Oven</i>	40
4.4.7	Mesin <i>Core Making</i>	40
4.4.8	Mesin <i>Shot Blasting</i>	40
4.4.9	<i>Crane / Hoist</i>	41
4.4.10	<i>Forklift</i>	41
4.4.11	<i>Lifter</i>	42
4.4.12	<i>Handlift</i>	42
4.5	Data Urutan Proses penggerjaan	43
4.6	Pengolahan data luas tiap mesin.....	46
4.7	Perhitungan <i>setting</i> kapasitas	47
4.8	Penentuan Luas Kebutuhan Penambahan Mesin.....	54
4.9	<i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	55
4.10	<i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	56
BAB V ANALISA MASALAH		58
5.1	Definisi Permasalahan	58
5.2	Analisis Kebutuhan Mesin terhadap Kapasitas yang ada.....	58
5.3	Analisis Kebutuhan Luas Mesin terhadap Luas yang tersedia	60

5.4	Pembuatan Layout.....	60
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		61
6.1	Kesimpulan.....	61
6.2	Saran	61

