

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	4
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Batasan Masalah	5
1.5. Sistematika Penulisan	5
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1. Lini Produksi	8
2.1.1. Keuntungan dari Perencanaan Lini Produksi yang Baik.....	8
2.1.2. Persyaratan Untuk Menunjang Kelangsungan Lintasan Produksi	9
2.1.3. Line Balancing	9
2.1.4. Langkah Pemecahan Masalah <i>Line Balancing</i>	10
2.2. <i>Cycle Time</i>	11
2.3. Kapasitas Produksi.....	12
2.4. <i>Takt Time</i>	13
2.5. Diagram <i>Yamazumi</i>	14
2.6. Investasi	15
2.6.1. Definisi Investasi.....	15
2.6.2. Studi Kelayakan Investasi	16
2.6.3. Arus Kas	16
2.6.4. Depresiasi	17
2.6.5. <i>Net Present Value</i> (NPV).....	17
2.6.6. <i>Payback Period</i> (PP).....	18
2.7. Penelitian Terdahulu	19
2.8. Kerangka Pemikiran	30

BAB III. METODE PENELITIAN	31
3.1. Jenis Penelitian	31
3.2. Pendekatan Penelitian	32
3.3. Data & Informasi	33
3.4. Teknik Pengumpulan Data	34
3.5. Metode Pengolahan Data	34
3.6. Diagram Alir Penelitian	36
BAB IV. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	37
4.1. Gambaran Umum Perusahaan	37
4.1.1. Logo PT. Hotmal Jayaa Perkasa	38
4.1.2. Visi dan Misi Perusahaan	38
4.1.3. Motto Perusahaan	39
4.1.4. Struktur Organisasi	34
4.1.5. Uraian Kegiatan di PT. Hotmal Jaya Perkasa	41
4.1.6. Proses Plating	42
4.1.7. Jenis <i>Plating</i> yang dihasilkan	48
4.1.8. Contoh Aplikasi <i>Electroplating</i>	49
4.2. Pengumpulan Data	49
4.2.1. Data Produksi <i>line</i> MPR III	49
4.2.2. <i>Flow Porses</i> Produksi <i>Line</i> MPR III	50
4.2.3. Waktu Kerja	51
4.2.4. Jumlah Barel dan <i>tank</i> Barel <i>line</i> MPR III	51
4.2.5. Harga Barel dan <i>tank</i> Barel	52
4.2.6. Pendapatan <i>Line</i> Mesin <i>Plating</i> Robot III	54
4.2.7. Biaya <i>Maintenance</i>	54
4.2.8. Biaya Listrik	54
4.2.9. Pajak Penghasilan	54
4.2.10. Biaya Tenaga Kerja	55
4.2.11. Tingkat Suku Bunga	55
4.3. Pengolahan Data	55
4.3.1. Perhitungan <i>Cycle Time</i>	56
4.3.2. Perhitungan <i>Takt Time</i>	58
4.3.3. Kapasitas Produksi	59
4.3.4. Diagram <i>Yamazumi</i>	60

4.3.5.	Perhitungan Investasi	65
4.3.6.	Perhitungan <i>Cycle Time</i> Setelah Penambahan <i>Tank</i> Barel & Barel	71
4.3.7.	Kapasitas Produksi Setelah dilakukan Pengolahan	72
4.3.8.	Diagram <i>Yamazumi</i> Setelah Penambahan <i>Tank</i> Barel dan Barel....	73
BAB V. HASIL DAN ANALISIS		75
5.1.	Kondisi Aktual <i>Cycle Time Line</i> MPR III	75
5.2.	Analisis Peningkatan Kapasitas dengan diagram <i>yamazumi</i>	75
5.3.	Analisis Investasi Pembelian <i>Tank</i> Barel dan Barel	77
5.4.	Analisis <i>Cycle Time</i> Setelah pengolahan	77
5.5.	Analisis Peningkatan Kapasitas Setelah Pengolahan	78
BAB VI. KESIMPULAN DAN SARAN		79
6.1.	Kesimpulan	79
6.2.	Saran	80
DAFTAR PUSTAKA		81
LAMPIRAN		83

