

## DAFTAR NOTASI

Notasi	Keterangan	Satuan
A	Luas Bidang Pisau	(mm <sup>2</sup> )
a	Alas	(mm)
F	Gaya Perontok/Potong Padi	(mm)
Q awal	Kapasitas Awal	(Kg)
Q hasil	Kapasitas Akhir	(Kg)
r	Jari – jari	(mm)
Sf <sub>1</sub>	Faktor Keamanan	
Sf <sub>2</sub>	Faktor Keamanan	
T	Tinggi	(mm)
T <sub>a</sub>	Tegangan Geser	(N/mm <sup>2</sup> )
U	Laju Perontokan	(Kg/menit)
σ <sub>B</sub>	Kekuatan Tarik Bahan	(N/mm <sup>2</sup> )
η <sub>s</sub>	Efisiensi Produksi	(%)
π	Phi	
n <sub>1</sub>	Rotasi Pulli Penggerak	(rpm)
n <sub>2</sub>	Rotasi Pulli Poros Pisau	(rpm)
dp	Diameter Pulli Penggerak	(mm)
Dp	Diameter Pulli Yang Digerakan	(mm)