

KATA PENGANTAR

Segala puji syukur atas Kehadirat Allah SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyusun laporan kerja praktek ini yang berjudul “**Programming Dan Assembly Modular Production System (MPS) Handling Station Dan Sorting Station**”. Tentunya dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini, penulis mendapat banyak bantuan moril dan non moril serta motivasi dari banyak pihak. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan rasa terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan doa dan motivasi yang tak henti-hentinya kepada penulis.
2. Bapak Dr. Setyo Budiyanto selaku ketua program studi teknik elektro dan Bapak Triyanto S.T , MT selaku dosen pembimbing di Universitas Mercu Buana.
3. Bapak John M Nathanaeldan Bapak Muhammad Reza Pahlevi yang telah membantu mensukseskan kerja praktek ini.
4. Bapak Eka Apriandi dan Bapak Muhammad Tawakkal selaku Pembimbing PT. FESTO – Tangerang, Banten. yang selalu mengarahkan serta mendukung penulis dalam pembelajaran.
5. Rekan - rekan karyawan PT. FESTO – Tangerang, Banten.yang tidak bisa disebutkan namanya satu persatu yang turut memberikan arahan, bimbingan maupun pelajaran berharga selama penulis kerja praktek.
6. Rekan-rekan Mahasiswa Teknik Elektro angkatan 2014 Universitas Mercu Buana Jakarta, yang telah memberikan semangat, motivasi dan dukungan dalam penyelesaian laporan kerja praktek ini.

Penulis mengharapkan semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat bagi semua pihak, khususnya dalam pengembangan IPTEK di Indonesia

Tangerang, 23 Juni 2017

Penulis