

DAFTAR ISI

		Halaman
LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
KATA PENGANTAR		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vi
DAFTAR TABEL		viii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2	Bidang Usaha Perusahaan	4
1.3	Struktur Organisasi	5
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA	
2.1	Tujuan	7
2.2	Waktu dan Pelaksanaan	8
2.3	Tugas dan Kewajiban	8
2.4	Buku Log Aktivitas Mingguan	9
2.5	Ringkasan Aktivitas Mingguan	9
	2.5.1 Minggu Ke-1 (09 Oktober 2017 – 14 Oktober 2017)	9
	2.5.2 Minggu Ke-2 (16 Oktober 2017 – 21 Oktober 2017)	10
	2.5.3 Minggu Ke-3 (23 Oktober 2017 – 28 Oktober 2017)	10
	2.5.4 Minggu Ke-4 (29 Oktober 2017 – 04 November 2017)	10
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	12
	3.1.1 Pengertian <i>Maintenance</i>	12
	3.1.2 <i>Preventive Maintenance</i>	12

3.1.3	<i>Predictive Maintenance</i>	13
3.1.4	<i>Breakdown Maintenance</i>	13
3.1.5	<i>Corrective Maintenance</i>	13
3.2	<i>Preventive Maintenance dan Trouble Shooting Mesin Coating</i>	14
3.2.1	Mesin <i>Feeder</i>	14
3.2.2	<i>Anti-Flecking System</i>	15
3.2.3	Mesin <i>Coater</i>	16
3.2.4	LTG <i>Drying Oven</i>	18
3.2.5	Mesin <i>Stacking</i>	19
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Alur Proses	20
4.2	Proses Produksi Pelapisan <i>Tin Plate</i> Pada <i>Line Coating</i>	23
4.3	Pembahasan	26
4.3.1	Masalah pada Mesin <i>Feeder</i>	27
4.3.2	Masalah pada Mesin <i>Anti-Flecking System</i>	28
4.3.3	Masalah pada Mesin <i>Coater</i>	30
4.3.4	Masalah pada Mesin LTG <i>Drying Oven</i>	33
4.3.5	Masalah pada Mesin <i>Stacking Rear Operator</i>	34
4.3.6	Cara Menyelesaikan Masalah pada <i>Coating Line</i>	35
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	39
5.2	Rekomendasi	40
	DAFTAR PUSTAKA	41
	LAMPIRAN	
A	Surat Keterangan Perusahaan	42
B	<i>Check List Preventive Maintenance Coating Line</i>	43
C	Buku Log Kerja	45
D	Kartu Asistensi Fakultas Teknik	50