

ABSTRACT

Tread Machine Extruder is one engine that is used to make a section of a tire. This machine is used to process rubber raw materials become part of the tire called tread. In the process of this machine has value Equipment Overall Effectiveness (OEE) is low. The purpose of this study was to evaluate the value of OEE in order to achieve the targets set. This study was conducted in one of the tires is PT.Gajah Tunggal Tbk. with by analyzing six big losses that occur, as well as proposing improvements that can be made using the method of approach to Total Productive Maintenance (TPM) with autonomous maintenace-based (AM). Then determine the priority to be repaired, the first priority for repairs that loss means waiting, then change the size loss, loss due to engine breakdown and the last is the loss due to the low efficiency. After the repair process is known there is an increase in the value of the machine tread extruder OEE from 53% to 62%. By doing the Total Productive Maintenance (TPM) based autonomous maintenace (AM) in the machine Tread Extruder OEE values increase.

Key Words : TPM, OEE, Autonomus Maintenance, Extruder, Tread.



ABSTRAK

Mesin Tread Extruder adalah salah satu mesin yang digunakan untuk membuat suatu bagian dari sebuah ban. Mesin ini berfungsi untuk memproses bahan baku karet menjadi bagian telapak ban yang disebut tread. Pada proses mesin ini mempunyai nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) yang rendah. Tujuan dari penelitian ini adalah mengevaluasi nilai OEE agar mencapai target yang ditetapkan. Penelitian ini dilakukan di salah satu perusahaan ban yaitu PT.Gajah Tunggal Tbk. dengan menganalisa six big losses yang terjadi, serta memberikan usulan perbaikan yang dapat dilakukan menggunakan metode pendekatan Total Productive Maintenance (TPM) dengan berbasis autonomous Maintenance (AM). Kemudian menentukan skala prioritas untuk dilakukan perbaikan, prioritas pertama untuk dilakukan perbaikan yaitu loss tunggu sarana, kemudian loss ganti size, loss karena mesin breakdown dan terakhir adalah loss karena efisiensi yang rendah. Setelah dilakukan proses perbaikan diketahui terdapat peningkatan nilai OEE pada mesin tread extruder dari 53% menjadi 62%. Dengan diterapkannya Total Productive Maintenance (TPM) yang berbasis autonomous Maintenance (AM) di mesin Tread Extruder nilai OEE menjadi meningkat..

Kata Kunci : *TPM, OEE, Autonomus Maintenance, Extruder, Tread.*

