

ABSTRAK

Perusahaan PT. AHM bergerak di bidang manufaktur, yaitu pembuatan unit sepeda motor dengan berbagai *type* yaitu matic, cup dan sport. Penelitian berfokus pada salah satu *line* produksi yaitu *line Plastic Injection*. Saat ini sistem persediaan suku cadang tidak teratur mengenai stok, perkiraan kebutuhan, *quantity order*, maupun frekuensi order sehingga mengakibatkan over stock, downtime yang lama karena stock out, dan biaya persediaan dan penyimoanan yang tidak terkontrol. Tujuan penelitian ini untuk mengetahui perkiraan kebutuhan suku cadang, performa sistem persediaan pada perusahaan berdasar biaya persediaan, dan mengetahui jumlah pesanan yang optimal untuk dapat meminimalkan jumlah persediaan dengan biaya pesan yang ekonomis.

Metode yang digunakan untuk penelitian ini yaitu metode *Continue Review System* dan *Periodic Review System*, kemudian dibandingkan dengan metode yang dilakukan oleh perusahaan.

Hasil penelitian yang diperoleh adalah jika di simulasikan dari hasil perhitungan dan data pemakaian periode Mei 2016 – Juni 2017, maka tidak terjadi stock out atau kehabisan suku cadang. Penggunaan metode *Continue Review System* menghasilkan pengurangan biaya persediaan sampai 22% di bandingkan dengan metode dari perusahaan. Sedangkan metode *Periodic Review System* menghasilkan pengurangan biaya persediaan hanya 4% di bandingkan dengan metode dari perusahaan.

Kata Kunci: *EOQ (economic order quantity)*, *Safety stock*, *Reorder point*, *Continue review system*, *Periodic review system*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

Company PT. AHM is engaged in manufacturing, namely the manufacture of motorcycle units premises of various types of matic, cup and sport. The research focuses on one line of production ie Plastic Injection line. Currently, the system of spare parts supply is not regular on stock, estimated requirement, quantity order, and order frequency resulting in over stock, long downtime due to stock out, and uncontrolled supply and cost. The purpose of this study is to determine the estimated needs of spare parts, inventory system performance at the company based on inventory costs, and know the optimal number of orders to be able to minimize the amount of inventory with the cost of economic messages.

The method used for this research is the method of Continue Review System and Periodic Review System, then compared with the method undertaken by the company.

The results obtained are if simulated from the results of calculations and data usage period May 2016 - June 2017, then no stock out or out of spare parts. The use of the Continue Review System method resulted in a reduction of inventory costs by up to 22% in comparison with the methods of the company. If Continue Review System method resulted in a reduction of inventory costs just 4% in comparison with the methods of the company.



Key Words : EOQ (economic order quantity), Safety stock, Reorder point, Continue review system, Periodic review system

UNIVERSITAS
MERCU BUANA