

ABSTRACT

Panel plan production every month don't consistent to actual happening in the field. It's cause to the inability of the company to reach the capacity because product defect, delay the production time and arrival of the main material. The purpose of this study was to determine the condition of the initial mapping and analyzing the existing waste in the production process of the company. This study uses quantitative data analysis from direct observation to the field so that the data is valid. Value Stream Mapping is a method used to analyze the waste in the company. The data has been obtained from direct observations will be analyzed value added (VA) and non-value added (NVA) to be determined where the waste should be eliminated and which should be deducted. The results showed there were some long production process can be more efficient by using such methods. The process is treatment, oven and test IP55. So that the three processes have more time efficient than ever before. The existence of the efficiency in the production process makes the production capacity increase and lead time material to be better than before.

Keywords: *Lead Time, Value Stream Mapping, Value Added and Non Value Added, Treatment, Oven, Test IP55*



ABSTRAK

Perencanaan produksi panel setiap bulannya tidak sesuai dengan aktual yang terjadi di lapangan. Hal tersebut disebabkan karena ketidakmampuan dari perusahaan untuk memenuhi kapasitas karena adanya produk cacat, keterlambatan waktu produksi dan kedatangan material utama. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui kondisi pemetaan awal dan menganalisis pemborosan yang ada dalam proses produksi perusahaan. Penelitian ini menggunakan data kuantitatif analisis data didapat dari hasil observasi langsung ke lapangan agar data lebih valid. *Value Stream Mapping* merupakan metode yang digunakan dalam menganalisis pemborosan yang terjadi pada perusahaan. Data yang sudah didapat dari hasil observasi langsung akan dianalisis *value added* (VA) dan *non value added* (NVA) agar dapat ditentukan mana pemborosan yang harus dihilangkan dan mana yang harus dikurangkan. Hasil penelitian menunjukkan ada beberapa proses produksi yang panjang dapat menjadi lebih efisien dengan menggunakan metode tersebut. Proses tersebut yaitu *treatment, oven dan test IP55*. Sehingga ketiga proses tersebut memiliki waktu yang lebih efisien dibandingkan sebelumnya. Adanya efisiensi dalam proses produksi membuat kapasitas produksi meningkat dan *lead time* material menjadi lebih baik dari sebelumnya.

Kata Kunci: *Lead Time, Value Stream Mapping, Value Added dan Non Value Added, Treatment, Oven, Test IP55*

