

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, atas limpahan Rahmat dan Karunia yang telah diberikan, dan berkat ridho dan izin-Nya penulis dapat menyelesaikan Karya Akhir yang berjudul **Pengurangan dan daur ulang limbah zat pewarna cair dengan metode Six Sigma di PT. DyStar Colours Indonesia.**

DyStar adalah salah satu perusahaan zat pewarna kain, *auxilaries* dan *service* untuk industri tekstil. PT. DyStar Colours Indonesia – Gabus Plant (DCI – GP) adalah salah satu dari 11 pabrik yang dimiliki DyStar yang memproduksi zat pewarna *disperse*, zat pewarna *acid*, zat pewarna *pigment* dan *dyes auxilaries*.

Selama bertahun-tahun, DCI – GP menghasilkan limbah zat pewarna cair dalam jumlah sangat banyak yang dihasilkan dari proses pencucian peralatan dan mesin produksi serta kebersihan lingkungan kerja setiap pergantian batch. Selama ini limbah cair yang dihasilkan diolah dengan cara proses evaporasi, pengeringan limbah cair menjadi padatan (*solid waste*) untuk kemudian dikirim ke tempat pembuangan limbah akhir (*landfill*). Dengan sistem pengolahan seperti ini, DCI – GP memerlukan biaya pengolahan limbah yang sangat besar, sehingga biaya produksi menjadi lebih mahal.

Penelitian Karya Akhir ini bertujuan untuk mencari cara dan metode yang tepat sebagai upaya pengurangan dan daur ulang limbah zat pewarna cair yang dihasilkan untuk mengurangi biaya pengolahan limbah, sehingga biaya produksi dapat semakin ditekan.

Pada kesempatan ini penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Karya Akhir ini, terutama kepada :

1. Bapak Ir. Har Adi Basri, M.Ec, Ph.D, Ketua Program Studi Magister Manajemen, Universitas Mercu Buana yang telah memberikan persetujuan terhadap judul Karya Akhir ini.
2. Bapak Dr. Ir. Alugoro Mulyowahyudi, MSc, Dosen Pembimbing yang telah memberikan banyak arahan, bimbingan, dan motivasi sampai selesainya penyusunan Karya Akhir ini.
3. Bapak Ir. Dana Santoso, M Eng. Sc. Ph.D, Dosen penelaah atas koreksi dan bimbingan yang diberikan demi sempurnanya penulisan Karya Akhir ini.
4. Bapak Dr. Heinz G. Zorn, Kepala Pabrik PT. DyStar Colours Indonesia – Gabus Plant yang telah memberikan persetujuan dan izin pelaksanaan penelitian Karya Akhir di tempat kerja.
5. Istriku tercinta Elya Rahmi Anggraini dan putra-putraku Izzur, Ipunk dan Faisal atas dukungan dan kesabarannya sehingga penulisan Karya Akhir ini selesai.

Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penyusunan Karya Akhir ini, oleh karenanya kritik membangun dari semua pihak sangat diharapkan demi sempurnanya penulisan ini.